2024年4月~

106『工場管理技術科』

この一覧表は注文書ではありません。必ず注文書にシステム番号または商品コードをご記入の上ご注文下さい。

仕上がり像CとAのパターン

■ は2024年4月以降に変更のあるテキストです。 (課題集) のテキストは市販テキスト等と併せて使用することを前提としています。

ノステム番号	システム名	タイトル	ユニット番号	ユニット名	定価	商品コード	作成年
必須選択	第1、4システム		MU802-0010-1	工場管理の概要	414	12-44	15.04
	第1、4ン人でム		SU503-1020-3	生産計画と生産統制	301	12-20	17.04
	生産管理	_	SU503-1050-3	生産工程管理実践	301	12-43	15.04
MS804		7理	SU503-1030-3	生産性分析と向上	528	12-23	17.04
			SU501-1020-3	資材•購買管理	377	12-22	16.10
			SU503-0550-4	生産管理ケーススタディ(課題集)	301	12-24	15.04
必須選択	第2、5システム		SU504-0010-2	品質管理基本	339	12-28	19.0
	和と、5ノハノユ		SU504-0030-2	品質管理応用	414	12-29	19.0
		_	SU201-1112-2	問題解決手法(新QC七つ道具)	339	12-27	15.04
MS805	品質管理	_	SU504-0040-3	小集団活動の進め方(課題集)	151	12-46	15.0
	叩貝6垤		MU803-1010-3	生産活動での品質管理	452	44-04	03.0
			MU803-0120-3	品質管理ケーススタディ(課題集)	188	12-47	15.0
		全科共通	なし	安全衛生	754	10-01	21.10
				専用ファイル	250	9-01	

ステム番号	システム名	タイトル	ユニット番号	ユニット名	定価	商品コード	作成年月
必須選択	第1、4システム		MU106-0020-1	製図1(製図一般)(課題集)	113	4-01	17.04改
MS127	新 1、4ン人丁ム		MU106-0030-1	製図2(図示法)(課題集)	188	4-02	17.04라
		_	MU105-0010-1	測定	603	4-18	16.04란
	機械基本作業		MU601-X010-1	機械分解·組立		未刊	
	饭饭至个日本		MU107-0020-1	仕上げ1	264	3-58	17.04급
			MU107-X030-1	仕上げ2	_	未刊	
必須選択	第2、5システム		MU601-1140-2	機械保全のための分解・組立	414	44-11	18.042
MS609		-	MU601-1110-2	機械保全(締結機械要素)	490	44-08	10.042
			MU601-1120-2	機械保全(軸機械要素)	452	44-09	18.042
WICOUS	機械保全		MU601-1130-2	機械保全(伝動装置)	414	44-10	18.042
			MU601-0070-2	機械保全(管理)	490	44-35	17.04
必須選択	第3、6システム		MU301-0011-1	油圧技術1(機器)	339	8-47	09.04億
	第6、62人7 ユ		MU301-0012-2	油圧技術2(実用回路)	528	44-12	11.042
		_	MU601-1150-2	油圧装置保全	490	44-13	11.04
MS606	油空圧装置保全		MU301-0090-2	空気圧制御	301	8-34	07.04作
	加工儿衣巨体工	工儿衣但休土	MU301-0101-2	電気空気圧制御1(リレー制御)	264	8-35	18.042
			MU601-1160-2	空気圧装置保全	791	44-14	04.04億
	·			専用ファイル	250	9-01	

システム番号	システム名	タイトル	ユニット番号	ユニット名	定価	商品コード	作成年月
			MU802-X040-1	在庫削減と生産期間短縮の進め方	_	未刊	
Msub806	生産管理サブ2	-	MU802-1010-3	作業管理とその改善	339	4-93	07.04億
			MU802-X050-2	工程管理技法と診断	_	未刊	
			SU401-1350-2	統計的データ解析法と活用	754	15-23	06.04代
Msub807	品質管理サブ1	_	MU802-X110-3	生産工程の最適化	_	未刊	
			MU803-X110-2	品質問題未然防止法	_	未刊	
			MU802-X070-2	受注型製造業の原価計算	_	未刊	
Msub809	原価管理サブ1	_	MU802-X030-1	製造支援部門と活動基準原価計算	_	未刊	
			MU802-X090-3	原価低減活動の企画・推進	_	未刊	
			MU802-X060-2	見込生産型製造業の原価計算	_	未刊	
Msub810	原価管理サブ2	_	MU802-X100-3	標準原価管理によるコストダウン推進	_	未刊	
			MU802-X080-3	原価管理ケーススタディ	_	未刊	
			SU202-1060-3	労働基準法と就業規則	678	12-07	08.042
Ssub204	労務管理サブ1	_	SU202-1070-3	労働安全衛生管理	565	12-08	07.04作
			SU202-0600-3	組織管理と能力開発	414	12-09	03.04
			SU202-1220-2	人材採用の実際	414	18-16	05.042
Ssub205	労務管理サブ2	_	SU202-0610-3	人事・賃金管理(製造業)	490	12-10	03.04
			SU203-1040-2	ビジネスコーチング技法	603	14-16	05.042
			MU499-1020-1	表計算データ処理	264	4-96	03.04
Msub814	品質管理(IoT)サブ	_	MU599-X010-1	測定データの収集	_	未刊	
			MU803-1010-3	生産活動での品質管理	452	44-04	03.04
				専用ファイル	250	9-01	

橋渡し訓練テキスト									
商品コード	ユニット名	ユニット番号	定価	作成年月					
55-30	就職のための職業能力開発の導入	BU101-0001-1	226	14.04					
55-31	チームで働く力	BU102-0001-2	565	14.04					
55-32	考え行動する力	BU102-0002-2	301	14.04					
55-33	仕事を見つける力	BU102-0003-2	414	14.04					

2024年4月~

106『工場管理技術科』

この一覧表は注文書ではありません。必ず注文書にシステム番号または商品コードをご記入の上ご注文下さい。

■ は2024年4月以降に変更のあるテキストです。 (課題集) のテキストは市販テキスト等と併せて使用することを前提としています。

仕上がり像CとBのパターン

共通(基本シ 仕上がり像C	共通(基本システム) <u>必ずご注文ください。</u> 仕上がり像C										
システム番号	システム名	タイトル	ユニット番号	ユニット名	合本定価	合本コード	作成年月	定価	商品コード	作成年月	
必須選択	第1、4システム		MU802-0010-1	工場管理の概要				414	12-44	15.04	
	第1、4ン人丁ム		SU503-1020-3	生産計画と生産統制				301	12-20	17.04改	
	生産管理		SU503-1050-3	生産工程管理実践				301	12-43	15.04改	
MS804		_	SU503-1030-3	生産性分析と向上				528	12-23	17.04改	
			SU501-1020-3	資材·購買管理				377	12-22	16.10改	
			SU503-0550-4	生産管理ケーススタディ(課題集)				301	12-24	15.04改	
必須選択	第2、5システム		SU504-0010-2	品質管理基本				339	12-28	19.07	
	第2、02人)A		SU504-0030-2	品質管理応用				414	12-29	19.07	
			SU201-1112-2	問題解決手法(新QC七つ道具)				339	12-27	15.04改	
MS805	品質管理	_	SU504-0040-3	小集団活動の進め方(課題集)				151	12-46	15.04	
	四貝官理		MU803-1010-3	生産活動での品質管理				452	44-04	03.04	
			MU803-0120-3	品質管理ケーススタディ(課題集)				188	12-47	15.04	
		全科共通	なし	安全衛生				754	10-01	21.10改	
				専用ファイル				250	9-01		

システム番号	システム名	タイトル	ユニット番号	ユニット名	合本定価	合本コード	作成年月	定価	商品コード	作成年	
必須選択	第1、4システム		EU107-X510-1	工場電気設備の保全管理技術				_	未刊		
	第1、4ン人でム		EU101-0090-1	電気回路(基本)				339	3-31	16.04	
			EU102-0010-1	電気測定(基本)				339	3-03	16.04	
ES123	正 出場電気設備に 必要な電気配線 管理技術	_	EU107-X520-1	配線図・配線設計(工場電気設備)				_	未刊		
				EU107-0010-1	器工具使用法と電線接続法				528	3-01	10.04
				EU107-X500-1	屋内電気配線施工技術				_	未刊	
必須選択	第2、5システム	有接点シーケンス制御	EU301-0030-1	有接点シーケンス制御(基本)	528	3-101	14.04	414	3-109	19.01	
	第2、5ンステム	(基本、回路)	EU301-0050-1	有接点シーケンス制御(回路)	- 526	3-101	14.04	_	未刊		
		-	EU107-0190-1	動力応用設備基本(電動機)				264	3-55	04.04	
ES124	工場電気設備に 必要なシーケンス	シーケンス制御Ⅱ	EU302-0050-1	PLC制御(構成·基本操作)	791	※●3-96 (オムロン) ※3-97 (三菱電機)		3-96 14.04	264	3-39	09.04
	必要なシーケンス 制御管理技術	オムロン株式会社	EU302-0060-1	PLC制御(基本回路)			3-97 17.04修	339	●3-40	09.04	
	***************************************	三菱電気株式会社	EU302-0070-2	PLC制御(電動機運転)	-			414	3-41	13.11	
必須選択	第3、6システム		EU103-0020-1	受変電設備(作図法)				377	3-23	17.04	
	売る、ロンステム		EU103-0040-1	受変電設備(試験法)				339	3-25	17.04	
ES125	- 45-50-44-	_	EU199-X000-2	電力使用量と電気料金請求書作成				_	未刊		
E3123	工場電気設備に 必要な各種関連技術		MU601-0070-2	機械保全(管理)				490	44-35	17.0	
	と、女、ひ口 注 大圧 大門		MU601-1020-2	設備管理				339	44-01	03.0	
				専用ファイル				250	9-01		

推奨サブシステム	
----------	--

システム番号	テム 仕上がり像C 選択 の システム名	りうえ、ご注文くだ タイトル	ユニット番号	ユニット名	合本定価	合本コード	作成年月	定価	商品コード	作成年
			MU802-X040-1	在庫削減と生産期間短縮の進め方				_	未刊	
Msub806	生産管理サブ2	_	MU802-1010-3	作業管理とその改善				339	4-93	07.04
			MU802-X050-2	工程管理技法と診断				_	未刊	
			SU401-1350-2	統計的データ解析法と活用				754	15-23	06.04
Msub807	品質管理サブ1	_	MU802-X110-3	生産工程の最適化				_	未刊	
			MU803-X110-2	品質問題未然防止法				_	未刊	
			MU802-X070-2	受注型製造業の原価計算				_	未刊	
Msub809	原価管理サブ1	_	MU802-X030-1	製造支援部門と活動基準原価計算				_	未刊	
			MU802-X090-3	原価低減活動の企画・推進				_	未刊	
			MU802-X060-2	見込生産型製造業の原価計算				_	未刊	
Msub810	原価管理サブ2	_	MU802-X100-3	標準原価管理によるコストダウン推進				_	未刊	
			MU802-X080-3	原価管理ケーススタディ				_	未刊	
			SU202-1060-3	労働基準法と就業規則				678	12-07	08.04
Ssub204	労務管理サブ1	_	SU202-1070-3	労働安全衛生管理				565	12-08	07.04
			SU202-0600-3	組織管理と能力開発				414	12-09	03.0
			SU202-1220-2	人材採用の実際				414	18-16	05.04
Ssub205	労務管理サブ2	_	SU202-0610-3	人事·賃金管理(製造業)				490	12-10	03.0
			SU203-1040-2	ビジネスコーチング技法				603	14-16	05.04
			MU499-1020-1	表計算データ処理				264	4-96	03.0
Msub814	品質管理(IoT)サブ	-	MU599-X010-1	測定データの収集				_	未刊	
			MU803-1010-3	生産活動での品質管理				452	44-04	03.0
				吉田コーノリ	1			250	0-01	

専用ファイル

橋渡し訓練テキスト									
商品コード	ユニット名	ユニット番号	定価	作成年月					
55-30	就職のための職業能力開発の導入	BU101-0001-1	226	14.04					
55-31	チームで働く力	BU102-0001-2	565	14.04					
55-32	考え行動する力	BU102-0002-2	301	14.04					
55-33	仕事を見つける力	BU102-0003-2	414	14.04					

250 9-01