

2024年4月～

システム・ユニットテキスト一覧表(系統別)

「機械系」1/2

■は2024年4月以降に新刊・合本・改訂の変更があります

コード	ユニット名	分類番号	定価	作成年月
<b>8-62 MS101 普通旋盤作業</b>				
	普通旋盤1	MU101-0031-1	867	15.04
	普通旋盤2	MU101-0032-1		
	普通旋盤3	MU101-0040-2		
	普通旋盤4	MU101-0050-2		
	普通旋盤5	MU101-0060-2		
	普通旋盤6	MU101-0070-2		
<b>8-63 MS124 フライス盤作業</b>				
	フライス盤1	MU101-0081-1	829	15.04
	フライス盤2	MU101-0082-1		
	フライス盤3	MU101-0083-1		
	フライス盤4	MU101-0084-2		
	フライス盤5	MU101-0090-2		
	フライス盤6	MU101-0100-2		
●	8-42	フライス盤1 (正面フライス)	226	11.04修
●	8-43	フライス盤2 (エンドミル)	188	10.04査
●	8-44	フライス盤5 (ボーリング加工)	226	04.04修
	6-66	ボール盤とせん断 (機械によるせん断)	528	14.04改
<b>4-102 NC旋盤1,2 (プログラムの基本・手順)</b>				
	NC旋盤1 (プログラムの基本)	MU102-0020-1	603	14.04
	NC旋盤2 (プログラムの作成手順)	MU102-0030-1		
	4-20	NC旋盤1 (プログラムの基本)	377	10.04改
●	4-21	NC旋盤2 (加工課題のプログラム)	414	10.04改
<b>4-103 NC旋盤3,4,5 (加工準備・作業・課題演習) (課題集)</b>				
	NC旋盤3 (加工準備)	MU102-0040-1	264	14.04
	NC旋盤4 (加工作業)	MU102-0050-1		
	NC旋盤5 (課題演習)	MU102-0060-2		
	4-22	NC旋盤4 (加工作業)	301	10.04改
	4-23	NC旋盤5 (課題演習)	188	10.04改
<b>4-104 マシニングセンタ1,2 (プログラムの基本・手順)</b>				
	マシニングセンタ1 (プログラムの基本)	MU102-0130-1	754	14.04
	マシニングセンタ2 (プログラムの作成手順)	MU102-0140-1		
	4-26	マシニングセンタ1 (プログラムの基本)	452	07.04修
●	4-27	マシニングセンタ2 (加工課題のプログラム)	377	08.04改
<b>4-105 マシニングセンタ3,4,5 (加工準備・作業・課題演習) (課題集)</b>				
	マシニングセンタ3 (加工準備)	MU102-0150-1	264	14.04
	マシニングセンタ4 (加工作業)	MU102-0160-1		
	マシニングセンタ5 (課題演習)	MU102-0190-2		
●	4-28	マシニングセンタ3 (機械操作)	264	07.04修
●	4-29	マシニングセンタ4 (加工作業及び課題演習)	151	03.04修
	4-77	NC旋盤作業の標準化1 (段取り)	188	19.04
	4-79	マシニングセンタ作業の標準化1 (段取り)	188	19.04
	4-32	NCワイヤ放電加工1 (プログラミング)	226	19.04改
	4-33	NCワイヤ放電加工2 (各種加工法)	188	19.04改
	4-34	NCワイヤ放電加工3 (加工作業)	151	19.04改
	4-18	測定	MU105-0010-1	603 16.04改
	4-19	切削技法1 (旋削)	MU105-0030-1	377 17.04改
	4-24	切削技法2 (仕上げ・ボール盤)	MU105-0040-1	339 16.04改
	4-25	切削技法3 (フライス加工)	MU105-0050-1	414 17.04改
<b>4-100 切削基本1,2 (測定、旋盤)</b>				
	切削基本1 (測定及び切削法)	MU105-0070-1	678	14.04
	切削基本2 (旋盤)	MU105-0080-1		
<b>4-101 切削基本3,4 (平面加工・溝加工・穴加工)</b>				
	切削基本3 (平面加工)	MU105-0090-1	490	14.04
	切削基本4 (溝加工・穴加工)	MU105-0100-1		
	6-01	製図基本	MU106-0010-1	452 14.04改
	4-01	製図1 (製図一般) (課題集)	MU106-0020-1	113 17.04改
	4-02	製図2 (図示法) (課題集)	MU106-0030-1	188 17.04改
	4-03	製図3 (各種図示法)	MU106-0040-1	151 07.04修
	4-42	製図課題1 (部品図)	MU106-0090-2	151 04.04修
	4-43	製図課題2 (組立図)	MU106-0100-2	113 04.04修
	4-44	製図課題3 (構造物)	MU106-0110-2	151 03.04
	8-31	図面の見方・測定器の使用法	MU106-0200-1	452 10.04改
	4-04	機械要素設計 (締結編)	MU106-0300-2	452 19.04
<b>4-107 機械図面の読み方1,2,3 (課題集)</b>				
	機械図面の読み方1 (製図一般・図示法)	MU106-0500-1	301	16.04
	機械図面の読み方2 (寸法・表面性状記入法)	MU106-0510-1		
	機械図面の読み方3 (幾何公差)	MU106-0520-1		
<b>4-98 MS409 機械製図及びCAD基本 (課題集)</b>				
	機械製図CAD1 (投影法)	MU106-1000-2	641	14.04
	機械製図CAD2 (図形の表し方)	MU106-1010-2		
	機械製図CAD3 (断面図示法)	MU106-1020-2		
	機械製図CAD4 (寸法とはめあい)	MU106-1030-2		
	機械製図CAD5 (表面性状・幾何公差)	MU106-1040-2		
	機械製図CAD6 (機械要素及び課題演習)	MU106-1050-2		

コード	ユニット名	分類番号	定価	作成年月		
4-82	機械製図CAD1 (投影法)	MU106-1000-2	264	11.04改		
4-83	機械製図CAD2 (図形の表し方)	MU106-1010-2	226	11.04改		
4-84	機械製図CAD3 (断面図示法)	MU106-1020-2	264	11.04改		
●	4-85	機械製図CAD4 (寸法記入)	MU106-1030-2	452 11.04改		
●	4-86	機械製図CAD5 (表面性状・公差)	MU106-1040-2	377 11.04改		
●	4-87	機械製図CAD6 (幾何公差及び課題演習)	MU106-1050-2	377 11.04改		
44-30	設計検討	MU106-1080-3	603	03.04		
3-58	仕上げ1	MU107-0020-1	264	17.04改		
8-32	工作基本	MU199-0010-1	339	17.04改		
8-45	自動機の組立て・調整	MU199-0030-2	264	03.04		
6-65	工作基本 (機械工作法、測定)	MU199-0040-1	565	14.04改		
6-44	板金展開・板取り (ネ스팅)	MU201-0010-1	226	19.04改		
6-45	板金展開図法1 (平行線法 放射線法)	MU201-0021-1	188	19.04改		
6-17	せん断 (機械によるせん断加工)	MU201-0050-1	301	11.04修		
6-23	折り曲げ加工1 (直線手曲げ加工)	MU201-0061-1	188	10.04査		
6-24	折り曲げ加工2 (曲線手曲げ加工)	MU201-0062-1	264	10.04査		
6-27	接合 (軟ろう付け)	MU201-0090-1	188	03.04		
6-48	建築板金3 (ダクト)	MU201-0120-1	188	03.04		
6-16	箱曲げ展開図法	MU201-0130-1	264	16.04改		
6-15	箱曲げ展開加工 (課題集)	MU201-0140-2	226	18.04		
6-18	曲げ加工基本 (プレスブレーキ)	MU201-0151-1	226	16.04改		
6-19	曲げ加工 (プレスブレーキ)	MU201-0152-1	226	16.04改		
6-20	プレス加工1 (プレス加工の概要)	MU201-0161-1	226	11.04修		
6-21	プレス加工2 (金型の取扱い)	MU201-0162-1	301	10.04査		
6-52	NCレットハンプレス1 (プログラミング基本)	MU201-0171-1	301	04.04修		
6-53	NCレットハンプレス2 (プログラミング応用)	MU201-0172-1	339	03.04		
6-54	NCレットハンプレス5 (機械操作)	MU201-0200-1	264	06.04修		
6-55	NCレットハンプレス6 (展開計算・課題作成)	MU201-0210-1	151	03.04		
6-88	表面仕上げ作業	MU201-0320-3	264	16.04		
<b>6-86 ガス溶接・ガス切断・プラズマ切断</b>						
	ガス溶接	MU202-0010-1	414	14.04		
	ガス切断・プラズマ切断	MU202-0030-2				
6-05	ガス溶接	MU202-0010-1	528	10.04改		
6-06	ガス切断・プラズマ切断	MU202-0030-2	301	10.04修		
6-28	硬ろう付け	MU202-0040-1	264	04.04修		
6-29	抵抗溶接	MU202-0050-1	226	03.04		
6-07	被覆アーク溶接1 (下向ビード置き)	MU202-0061-1	377	17.04改		
6-08	被覆アーク溶接2 (水平すみ肉溶接 薄板下向き溶接)	MU202-0062-1	188	17.04改		
6-09	被覆アーク溶接5 (下向き溶接)	MU202-0081-1	226	17.04改		
	被覆アーク溶接6 (下向き溶接 曲げ試験)	MU202-0082-1				
6-10	被覆アーク溶接9 (立向溶接)	MU202-0101-2	226	17.04改		
	被覆アーク溶接10 (立向溶接 曲げ試験)	MU202-0102-2				
<b>6-85 MS211 炭酸ガスアーク溶接作業</b>						
	炭酸ガスアーク溶接1 (薄板下向き溶接)	MU202-0110-1	867	14.04		
	炭酸ガスアーク溶接2 (水平すみ肉溶接 薄板下向き溶接)	MU202-0120-1				
	炭酸ガスアーク溶接5 (下向き溶接 曲げ試験)	MU202-0150-1				
	炭酸ガスアーク溶接6 (立向溶接)	MU202-0161-2				
	炭酸ガスアーク溶接7 (立向溶接 曲げ試験)	MU202-0162-2				
	炭酸ガスアーク溶接8 (横向き溶接)	MU202-0170-2				
6-33	炭酸ガスアーク溶接1 (薄板下向き溶接)	MU202-0110-1			301	11.04修
6-34	炭酸ガスアーク溶接2 (水平すみ肉溶接 薄板下向き溶接)	MU202-0120-1			264	11.04修
6-35	炭酸ガスアーク溶接5 (下向き溶接 曲げ試験)	MU202-0150-1	226	11.04修		
6-36	炭酸ガスアーク溶接6 (立向溶接)	MU202-0161-2	339	11.04修		
6-37	炭酸ガスアーク溶接7 (立向溶接 曲げ試験)	MU202-0162-2	226	11.04修		
6-38	炭酸ガスアーク溶接8 (横向き溶接)	MU202-0170-2	264	11.04修		
6-63	中肉鉛直固定管の溶接	MU202-0180-3	226	04.04修		
6-64	中肉水平固定管の溶接	MU202-0190-3	188	04.04修		
6-30	TIG溶接 (下向きビード置き)	MU202-0200-1	414	17.04改		
6-32	交流TIG溶接1 (下向溶接)	MU202-0210-2	264	19.11改		
6-31	直流TIG溶接1 (下向溶接)	MU202-0220-1	301	19.11改		
6-67	直流TIG溶接2 (立向溶接 曲げ試験)	MU202-0250-2	264	17.04改		
6-68	直流TIG溶接3 (横向き溶接 曲げ試験)	MU202-0260-2	264	17.04改		
6-69	TIG溶接施工管理	MU202-0270-3	528	17.04改		
6-70	直流TIG溶接4 (ステンレス薄肉固定管)	MU202-0280-3	301	17.04改		
6-74	溶接施工管理I-1 (断面試験)	MU202-0291-2	452	17.04改		
	溶接施工管理I-2 (硬さ引張 曲げ試験)	MU202-0292-2				
6-75	溶接施工管理II (品質管理)	MU202-0300-3	490	17.04改		
6-76	溶接施工計画	MU202-0310-3	509	18.04改		
6-77	被覆アーク溶接施工管理	MU202-0320-3	301	03.04		
6-78	被覆アーク溶接 (固定管溶接施工)	MU202-0330-3	339	03.04		
6-79	炭酸ガスアーク溶接施工管理	MU202-0340-3	301	18.04改		
6-80	炭酸ガスアーク溶接 (固定管溶接施工)	MU202-0350-3	301	18.04改		

★印テキスト名および分類番号の変更です。

2024年4月～

システム・ユニットテキスト一覧表(系統別)

機械系 2/2

は2024年4月以降に新刊・合本・改訂の変更があります

コード	ユニット名	分類番号	定価	製作年月
<b>6-90 炭酸ガスアーク厚板溶接 1、2、3</b>				
	炭酸ガスアーク厚板溶接 1 (下向溶接 裏当て金あり)	MU202-0400-2	301	18.04
	炭酸ガスアーク厚板溶接 2 (横向溶接 裏当て金あり)	MU202-0410-2		
	炭酸ガスアーク厚板溶接 3 (レ形開先溶接 裏当て金あり)	MU202-0420-2		
<b>6-89 炭酸ガスアーク薄板溶接 1、2、3</b>				
	炭酸ガスアーク薄板溶接 1 (角部の溶接)	MU202-0430-1	264	17.04
	炭酸ガスアーク薄板溶接 2 (T継手)	MU202-0440-1		
	炭酸ガスアーク薄板溶接 3 (重ね継手)	MU202-0450-1		
<b>6-87 MS227 TIG薄板溶接</b>				
	TIG薄板溶接 1 (角部の溶接)	MU202-0460-1	339	17.04改
	TIG薄板溶接 2 (T継手)	MU202-0470-1		
	TIG薄板溶接 3 (重ね継手)	MU202-0480-1		
	TIG薄板溶接 4 (突合せ継手)	MU202-0490-1		
6-83	交流TIG溶接 2 (立向き溶接 曲げ試験)	MU202-1011-2	339	18.04改
6-84	MIG溶接 (アルミニウム合金)	MU202-1231-2	339	19.11改
4-81	機械組立仕上げ作業	MU205-1010-3	301	03.04
6-39	構造物図面の見方 作成	MU206-0020-1	301	19.04改
6-40	鉄鋼材成形加工基本	MU206-0030-1	301	19.04改
6-41	構造物鉄工施工基本	MU206-0040-1	377	19.04改
6-11	構造物鉄工 1 (現図の作成)	MU206-0061-1	301	07.04修
6-12	構造物鉄工 2 (接合 組立)	MU206-0062-1	301	07.04修
6-13	構造物鉄工 3 (型板の作成)	MU206-0063-1	226	07.04修
6-42	製缶 1 (展開 板取り)	MU206-0071-1	301	03.04
6-43	製缶 2 (V曲げ 円筒曲げ)	MU206-0072-1	339	04.04修
8-47	油圧技術 1 (機器)	MU301-0011-1	339	09.04修
44-12	油圧技術 2 (実用回路)	MU301-0012-2	528	11.04改
8-34	空気圧制御	MU301-0090-2	301	07.04修
8-35	電気空気圧制御 1 (リレー制御)	MU301-0101-2	264	18.04改
8-36	電気空気圧制御 2 (PLC)	MU301-0102-2	226	03.04
8-46	空気圧機器選定	MU301-0120-2	490	11.04改
6-57	産業用ロボット	MU305-0010-1	226	03.04
6-81	ロボット溶接 I (ティーチング)	MU305-1000-2	528	03.04
6-82	ロボット溶接 II (プログラミング)	MU305-1010-3	528	03.04
8-33	機械要素基本	MU399-0010-1	452	03.04
6-49	パソコンCAD	MU401-0010-1	151	17.04改
4-07	CAD 1 (CADの概要) (課題集)	MU401-0020-2	264	17.04改
4-08	CAD 2 (基本コマンドの操作) (課題集)	MU401-0030-2	151	17.04改
4-09	CAD 3 (基本コマンドによる作図)	MU401-0040-2	188	15.10修
4-10	CAD 4 (正投影法による作図)	MU401-0050-2	301	10.04査
4-11	CAD 5 (部品図の作成)	MU401-0060-2	151	10.04査
4-12	CAD 6 (課題演習)	MU401-0070-2	301	10.04改
<b>4-99 MS402 CAD応用作業(課題集)</b>				
	CAD応用 1 (図形の登録)	MU401-0130-2	301	14.04
	CAD応用 2 (異尺度図面)	MU401-0140-2		
	CAD応用 3 (カスタマイズ)	MU401-0150-2		
	CAD応用 4 (部品図及び組立図)	MU401-0160-2		
	CAD応用 5 (バラシ図)	MU401-0170-2		
	CAD応用 6 (総合課題実習)	MU401-0180-2		
● 4-13	CAD応用 1 (パターン演習)	MU401-0130-2	188	03.04修
● 4-14	CAD応用 2 (部品図作成)	MU401-0140-2	226	07.04改
● 4-15	CAD応用 3 (組立図作成)	MU401-0150-2	264	07.04改
● 4-16	CAD応用 4 (部品図作成及び課題演習)	MU401-0160-2	151	03.04
● 4-17	CAD応用 5 (拡散分解図)	MU401-0170-2	188	07.04改
4-35	CAM 1 (2次元加工データ作成)	MU401-0210-2	264	18.04改
4-36	CAM 2 (2.5次元加工データ作成)	MU401-0220-2	188	18.04改
6-50	板金CAD 1 (CADの概要)	MU401-0240-2	226	09.04修
6-51	板金CAD 2 (基本コマンド)	MU401-0250-2	151	09.04修
8-48	自動機の仕様 (機器選定)	MU401-0300-2	490	03.04
8-49	自動機の仕様 (製作図 1)	MU401-0301-2	377	11.04改
8-50	自動機の仕様 (製作図 2)	MU401-0302-2	226	10.04査
4-45	3次元CADサーフェス 1 (3次元形状の作成)	MU401-0500-3	264	20.01修
<b>4-106 MS407 3次元CAD基本(課題集)</b>				
	3次元CAD 1 (3次元形状の作成)	MU401-1050-3	452	17.04修
	3次元CAD 2 (3次元形状の編集)	MU401-1060-3		
	3次元CAD 3 (2次元図面への展開)	MU401-1100-3		
	3次元CAD 4 (アセンブリモデリング)	MU401-1090-3		
	3次元CAD 5 (サーフェス)	MU401-1080-3		
	3次元CAD基本総合 (課題演習)	MU401-1110-3		
4-56	3次元CAD 1 (3次元形状の作成)	MU401-1050-3	339	11.04修
4-57	3次元CAD 2 (3次元形状の編集)	MU401-1060-3	339	11.04改
● 4-58	3次元CAD 4 (複合モデリング演習)	MU401-1080-3	301	10.04査
● 4-59	3次元CAD 5 (アセンブリモデリング)	MU401-1090-3	339	03.04

コード	ユニット名	分類番号	定価	製作年月
4-60	3次元CAD 6 (2次元図面への展開)	MU401-1100-3	377	04.04修
4-61	3次元CAD基本総合 (課題演習)	MU401-1110-3	301	04.04改
4-62	3次元CAD応用 1 (射出成形の概要)	MU401-1120-3	264	09.04修
4-63	3次元CAD応用 2 (金型のモデリング)	MU401-1130-3	226	03.04
4-64	3次元CAD応用 3 (金型構造モデリング)	MU401-1140-3	226	04.04修
4-65	3次元CAD応用 4 (射出成形金型製造データ作成)	MU401-1150-3	226	04.04修
4-66	3次元CAD応用 5 (解析用データ作成)	MU401-1160-3	264	04.04修
<b>4-108 MS415 CAM応用(課題集)</b>				
	CAM応用 1 (CAMシステム概要)	MU401-1170-3	377	16.04
	CAM応用 2 (2次元加工データ作成)	MU401-1180-3		
	CAM応用 3 (3次元加工データ作成)	MU401-1190-3		
	CAM応用 4 (高効率加工データ作成)	MU401-1200-3		
	CAM総合 (課題演習)	MU401-1220-3		
4-71	CAM応用 1 (CAMシステム概要)	MU401-1170-3	226	10.04査
4-72	CAM応用 2 (2次元加工データ作成)	MU401-1180-3	264	10.04査
4-73	CAM応用 3 (3次元加工データ作成)	MU401-1190-3	301	10.04査
4-74	CAM応用 4 (高効率加工データ作成)	MU401-1200-3	301	04.04修
4-76	CAM総合 (課題演習)	MU401-1220-3	301	10.04査
44-21	静弾性解析理論	MU402-1000-3	264	03.04
4-95	文書データ処理	MU499-1010-1	264	03.04
4-96	表計算データ処理	MU499-1020-1	264	03.04
4-97	プレゼンテーション技法	MU499-1030-2	188	03.04
<b>6-91 非破壊検査・超音波探傷試験</b>				
	非破壊検査	MU502-0070-2	716	20.04
	超音波探傷試験	MU502-0080-2		
6-71	非破壊検査	MU502-0070-2	377	03.04
6-72	超音波探傷試験	MU502-0080-2	301	03.04
6-73	超音波探傷試験応用	MU502-0090-2	188	03.04
★ 44-35	機械保全(管理)	MU601-0070-2	490	17.04
44-01	設備管理	MU601-1020-2	339	03.04
44-02	生産保全	MU601-1030-3	264	03.04
44-32	電気保全基礎	MU601-1070-2	301	03.04
44-07	電気系故障発見・復旧	MU601-1090-2	226	15.11修
44-06	産業・生産機械システム	MU601-1100-2	301	17.04修
44-08	機械保全 (締結機械要素)	MU601-1110-2	490	10.04改
44-09	機械保全 (軸機械要素)	MU601-1120-2	452	18.04改
44-10	機械保全 (伝動装置)	MU601-1130-2	414	18.04改
44-11	機械保全のための分解・組立	MU601-1140-2	414	18.04改
44-13	油圧装置保全	MU601-1150-2	490	11.04改
44-14	空気圧装置保全	MU601-1160-2	791	04.04修
44-15	設備診断計画	MU601-1170-2	264	04.04修
44-16	設備診断実務 1 (表面欠陥検出)	MU601-1180-3	188	04.04修
44-17	設備診断実務 2 (構造診断)	MU601-1190-3	301	04.04修
44-18	設備診断実務 3 (回転振動診断)	MU601-1200-3	603	04.04修
44-19	設備診断実務 4 (潤滑油診断)	MU601-1210-3	339	04.04修
4-94	ISO9001と環境管理	MU801-1000-3	452	06.04修
44-03	生産活動での環境管理	MU801-1010-3	339	03.04
44-05	設備保全での安全管理	MU801-1020-3	188	05.04修
12-44	工場管理の概要	MU802-0010-1	414	15.04
4-90	加工・組立システムの生産管理	MU802-1000-3	452	03.04
4-93	作業管理とその改善	MU802-1010-3	339	07.04修
4-92	原価管理と原価低減	MU802-1020-3	339	03.04
★ 12-47	品質管理ケーススタディ(課題集)	MU803-0120-3	188	15.04
4-91	品質管理	MU803-1000-3	301	03.04
44-04	生産活動での品質管理	MU803-1010-3	452	03.04
6-04	自由研削といし	MU999-0010-1	414	16.04改
10-01	安全衛生	なし	754	21.10改
9-01	専用ファイル		250	

橋渡し訓練テキスト				
55-30	就職のための職業能力開発の導入	BU101-0001-1	226	14.04作
55-31	チームで働く力	BU102-0001-2	565	14.04作
55-32	考え行動する力	BU102-0002-2	301	14.04作
55-33	仕事を見つける力	BU102-0003-2	414	14.04作

★印テキスト名および分類番号の変更です。

一般財団法人職業訓練教材研究会 富士見センター  
〒354-0025 埼玉県富士見市関沢 1-3-4  
TEL 049-268-3299 FAX 049-268-3318