

■ は2024年4月以降に変更のあるテキストです。  
 (課題集) のテキストは市販テキスト等と併せて使用することを前提としています。

ABパターン

(基本システム) **必ずご注文ください。**

仕上がり像A

システム番号	システム名	タイトル	ユニット番号	ユニット名	定価	合本商品コード	作成年月	定価	商品コード	作成年月	
必須選択 MS123	第1、4システム	機械図面の読み方 1、2、3	MU106-0500-1	機械図面の読み方1(製図一般・図示法)	301	4-107 (課題集)	16.04	-	-	-	
			MU106-0510-1	機械図面の読み方2(寸法・表面性状記入法)				-	-	-	
			MU106-0520-1	機械図面の読み方3(幾何公差)				-	-	-	
	必須選択 MS101	第2、5システム	機械工作基本	MU105-0010-1	測定	867	8-62	15.04	603	4-18	16.04改
				MU105-0040-1	切削技法2(仕上げ・ボール盤)				339	4-24	16.04改
				MU999-X011-1	自由研削といし・粉じん作業				-	未刊	-
MU101-0031-1				普通旋盤1	-				-	-	
MU101-0032-1				普通旋盤2	-				-	-	
MU101-0040-2				普通旋盤3	-				-	-	
MU101-0050-2	普通旋盤4	-	-	-							
MU101-0060-2	普通旋盤5	-	-	-							
MU101-0070-2	普通旋盤6	-	-	-							
全科共通			なし					754	10-01	21.10改	
								250	9-01		
								250	9-01		

(基本システム) **必ずご注文ください。**

仕上がり像B

システム番号	システム名	タイトル	ユニット番号	ユニット名	定価	合本商品コード	作成年月	定価	商品コード	作成年月
必須選択 MS124	第1、4システム	フライス盤作業	MU101-0081-1	フライス盤1	829	8-63	15.04	226	●8-42	11.04修
			MU101-0082-1	フライス盤2				188	●8-43	10.04査
			MU101-0083-1	フライス盤3				-	-	-
			MU101-0084-2	フライス盤4				-	-	-
			MU101-0090-2	フライス盤5				226	●8-44	04.04修
			MU101-0100-2	フライス盤6				-	-	-
必須選択 MS125	第2、5システム	マシニングセンタ1、2 (プログラムの基本・手順)	MU102-0130-1	マシニングセンタ1(プログラムの基本)	754	4-104	14.04	452	4-26	07.04修
			MU102-0140-1	マシニングセンタ2(プログラムの作成手順)				377	●4-27	08.04改
			MU102-0150-1	マシニングセンタ3(加工準備)				264	●4-28	07.04修
	マシニングセンタ工作作業	マシニングセンタ3、4、5 (加工準備・作業・課題演習)	MU102-0160-1	マシニングセンタ4(加工作業)	264	4-105 (課題集)	14.04	151	●4-29	03.04修
			MU102-0190-2	マシニングセンタ5(課題演習)				-	-	-
			専用ファイル	-				-	-	250

推奨サブシステム **選択のうえ、ご注文ください。**

第3、6システム

システム番号	システム名	タイトル	ユニット番号	ユニット名	定価	合本商品コード	作成年月	定価	商品コード	作成年月
Msub104	NCワイヤ放電加工 サブ	-	MU103-0030-1	NCワイヤ放電加工1(プログラミング)				226	4-32	19.04改
			MU103-0040-1	NCワイヤ放電加工2(各種加工法)				188	4-33	19.04改
			MU103-0050-1	NCワイヤ放電加工3(加工作業)				151	4-34	19.04改
Msub110	NC旋盤加工基本 サブ	NC旋盤1、2 (プログラムの基本・手順)	MU102-0020-1	NC旋盤1(プログラムの基本)	603	4-102	14.04	377	4-20	10.04改
			MU102-0030-1	NC旋盤2(プログラムの作成手順)				414	●4-21	10.04改
			MU102-0040-1	NC旋盤3(加工準備)				264	-	-
Msub121	機械製図CAD サブ	機械製図及びCAD基本	MU106-1000-2	機械製図CAD1(投影法)	641	4-98(課題集) (6冊合本の3冊)	14.04	264	4-82	11.04改
			MU106-1010-2	機械製図CAD2(図形の表し方)				226	4-83	11.04改
			MU106-1020-2	機械製図CAD3(断面図示法)				264	4-84	11.04改
Msub122	マシニングセンタ 加工基本サブ	マシニングセンタ1、2 (プログラムの基本・手順)	MU102-0130-1	マシニングセンタ1(プログラムの基本)	754	4-104	14.04	452	4-26	07.04修
			MU102-0140-1	マシニングセンタ2(プログラムの作成手順)				377	●4-27	8.04改
			MU102-0150-1	マシニングセンタ3(加工準備)				264	4-105(課題集) (3冊合本の1冊)	264
Msub123	難削材の切削加工	-	MU101-X130-3	難削材の切削加工技術(旋削)				-	未刊	-
			MU101-X140-3	難削材の切削加工技術(フライス)				-	未刊	-
			MU101-X150-3	難削材の切削加工技術(穴加工)				-	未刊	-
Msub137	リバースエンジニアリング サブ(切削)	-	MU501-X000-3	3次元測定				-	未刊	-
			MU401-X260-3	3次元サーフェスマデルデータ構築1				-	未刊	-
			MU401-X550-3	切削型RPIによる試作				-	未刊	-
Msub140	切削条件最適化	-	MU599-X020-1	切削条件の見える化				-	未刊	-
			MU599-X030-2	各種加工材料における切削形態				-	未刊	-
			MU599-X040-2	切削条件の最適化				-	未刊	-
Msub408	CAMサブ	-	MU401-0210-2	CAM1(2次元加工データ作成)				264	4-35	18.04改
			MU401-0220-2	CAM2(2.5次元加工データ作成)				188	4-36	18.04改
Msub701	構造物運搬サブ1 (玉掛け)	-	MU999-X030-2	玉掛け作業				-	未刊	-
			MU999-X040-2	玉掛け作業2				-	未刊	-
Msub702	構造物運搬サブ2 (小型移動式クレーン)	-	MU702-X060-1	小型移動式クレーン運転1				-	未刊	-
			MU702-X070-2	小型移動式クレーン運転2				-	未刊	-
Msub703	構造物運搬サブ3 (フォークリフト)	-	MU703-X011-1	フォークリフト運転1				-	未刊	-
			MU703-X012-2	フォークリフト運転2				-	未刊	-
			MU703-X013-2	フォークリフト運転3				-	未刊	-
								250	9-01	

橋渡し訓練テキスト

商品コード	ユニット名	ユニット番号	定価	作成年月
55-30	就職のための職業能力開発の導入	BU101-0001-1	226	14.04
55-31	チームで働く力	BU102-0001-2	565	14.04
55-32	考え行動する力	BU102-0002-2	301	14.04
55-33	仕事を見つける力	BU102-0003-2	414	14.04

■ は2024年4月以降に変更のあるテキストです。  
(課題集) のテキストは市販テキスト等と併せて使用することを前提としています。

CDパターン

(基本システム) 必ずご注文ください。  
仕上がり像C

システム番号	システム名	タイトル	ユニット番号	ユニット名	定価	合本商品コード	作成年月	定価	商品コード	作成年月
必須選択 MS123	第1、4システム	機械図面の読み方 1、2、3	MU106-0500-1	機械図面の読み方1(製図一般・図示法)	301	4-107 (課題集)	16.04	-	-	-
			MU106-0510-1	機械図面の読み方2(寸法・表面性状記入法)				-	-	-
			MU106-0520-1	機械図面の読み方3(幾何公差)				-	-	-
	機械工作基本	-	MU105-0010-1	測定	-	-	603	4-18	16.04改	
			MU105-0040-1	切削技法2(仕上げ・ボール盤)	-	-	339	4-24	16.04改	
MU999-X011-1			自由研削といふ・粉じん作業	-	-	-	未刊	-		
必須選択 MS124	第2、5システム	フライス盤作業	MU101-0081-1	フライス盤1	829	8-63	15.04	226	●8-42	11.04修
			MU101-0082-1	フライス盤2				188	●8-43	10.04査
			MU101-0083-1	フライス盤3				-	-	-
			MU101-0084-2	フライス盤4				-	-	-
			MU101-0090-2	フライス盤5				226	●8-44	04.04修
			MU101-0100-2	フライス盤6				-	-	-
全科共通			なし				754	10-01	21.10改	
				安全衛生						
				専用ファイル				250	9-01	

(基本システム) 必ずご注文ください。  
仕上がり像D

システム番号	システム名	タイトル	ユニット番号	ユニット名	定価	合本商品コード	作成年月	定価	商品コード	作成年月
必須選択 MS101	第1、4システム	普通旋盤作業	MU101-0031-1	普通旋盤1	867	8-62	15.04	-	-	-
			MU101-0032-1	普通旋盤2				-	-	-
			MU101-0040-2	普通旋盤3				-	-	-
			MU101-0050-2	普通旋盤4				-	-	-
			MU101-0060-2	普通旋盤5				-	-	-
			MU101-0070-2	普通旋盤6				-	-	-
必須選択 MS126	第2、5システム	NC旋盤1、2 (プログラムの基本・手順)	MU102-0020-1	NC旋盤1(プログラムの基本)	603	4-102	14.04	377	4-20	10.04改
			MU102-0030-1	NC旋盤2(プログラムの作成手順)				414	●4-21	10.04改
	NC旋盤工作作業	NC旋盤 3、4、5 (加工準備・作業・課題演習)	MU102-0040-1	NC旋盤3(加工準備)	264	4-103 (課題集)	14.04	-	-	-
			MU102-0050-1	NC旋盤4(加工作業)				301	4-22	10.04改
			MU102-0060-2	NC旋盤5(課題演習)				188	4-23	10.04改
				専用ファイル				250	9-01	

推奨サブシステム 選択のうえ、ご注文ください。  
第3、6システム

システム番号	システム名	タイトル	ユニット番号	ユニット名	定価	合本商品コード	作成年月	定価	商品コード	作成年月
Msub104	NCワイヤ放電加工 サブ	-	MU103-0030-1	NCワイヤ放電加工1(プログラミング)				226	4-32	19.04改
			MU103-0040-1	NCワイヤ放電加工2(各種加工法)				188	4-33	19.04改
			MU103-0050-1	NCワイヤ放電加工3(加工作業)				151	4-34	19.04改
Msub110	NC旋盤加工基本 サブ	NC旋盤1、2 (プログラムの基本・手順)	MU102-0020-1	NC旋盤1(プログラムの基本)	603	4-102	14.04	377	4-20	10.04改
			MU102-0030-1	NC旋盤2(プログラムの作成手順)				414	●4-21	10.04改
Msub121	機械製図CAD サブ	機械製図及びCAD基本	MU106-1000-2	機械製図CAD1(投影法)	641	4-98(課題集) (6冊合本の3冊)	14.04	264	4-82	11.04改
			MU106-1010-2	機械製図CAD2(図形の表し方)				226	4-83	11.04改
			MU106-1020-2	機械製図CAD3(断面図示法)				264	4-84	11.04改
Msub122	マシニングセンタ 加工基本サブ	マシニングセンタ1、2 (プログラムの基本・手順)	MU102-0130-1	マシニングセンタ1(プログラムの基本)	754	4-104	14.04	452	4-26	07.04修
			MU102-0140-1	マシニングセンタ2(プログラムの作成手順)				377	●4-27	8.04改
			MU102-0150-1	マシニングセンタ3(加工準備)	264	4-105(課題集) (3冊合本の1冊)	14.04	264	●4-28	07.04修
Msub123	難削材の切削加工	-	MU101-X130-3	難削材の切削加工技術(旋削)				-	未刊	
			MU101-X140-3	難削材の切削加工技術(フライス)				-	未刊	
			MU101-X150-3	難削材の切削加工技術(穴加工)				-	未刊	
Msub137	リバースエンジニアリング サブ(切削)	-	MU501-X000-3	3次元測定				-	未刊	
			MU401-X260-3	3次元サーフェスマodelデータ構築1				-	未刊	
			MU401-X550-3	切削型RPIによる試作				-	未刊	
Msub140	切削条件最適化	-	MU599-X020-1	切削条件の見える化				-	未刊	
			MU599-X030-2	各種加工材料における切削形態				-	未刊	
			MU599-X040-2	切削条件の最適化				-	未刊	
Msub408	CAMサブ	-	MU401-0210-2	CAM1(2次元加工データ作成)				264	4-35	18.04改
			MU401-0220-2	CAM2(2.5次元加工データ作成)				188	4-36	18.04改
Msub701	構造物運搬サブ1 (玉掛け)	-	MU999-X030-2	玉掛け作業				-	未刊	
Msub702	構造物運搬サブ2 (小型移動式クレーン)	-	MU999-X040-2	玉掛け作業2				-	未刊	
			MU702-X060-1	小型移動式クレーン運転1				-	未刊	
Msub703	構造物運搬サブ3 (フォークリフト)	-	MU702-X070-1	小型移動式クレーン運転2				-	未刊	
			MU703-X011-1	フォークリフト運転1				-	未刊	
			MU703-X012-2	フォークリフト運転2				-	未刊	
			MU703-X013-2	フォークリフト運転3				-	未刊	
				専用ファイル				250	9-01	

橋渡し訓練テキスト

商品コード	ユニット名	ユニット番号	定価	作成年月
55-30	就職のための職業能力開発の導入	BU101-0001-1	226	14.04
55-31	チームで働く力	BU102-0001-2	565	14.04
55-32	考え行動する力	BU102-0002-2	301	14.04
55-33	仕事を見つける力	BU102-0003-2	414	14.04