

102『テクニカルオペレーション科』
(機械製図・CAD及び機械加工)

この一覧表は注文書ではありません必ず注文書にシステム番号または商品コードをご記入の上ご注文下さい。

ユニット番号欄の色が ■ は平成30年4月使用分より変更されたテキストです。
一部市販のテキスト等と合わせて使用することを前提として作成されているものがありますのでご注意ください。
ユニットNo. がX(エックス)→0(ゼロ)に変更になったテキストは内容に変更がないため、Xのテキストを送付することがあります。

基本システム 仕上がり像Aまたは仕上がり像Bを必ずご注文ください。

仕上がり像A

他の仕上がり像を利用される場合は必ずご連絡をお願いします。

| システム番号 | システム名 | タイトル | ユニット番号 | ユニット名 | 合本定価 | 合本商品コード | 作成年月 | 定価 | 商品コード | 作成年月 |
|--------|-------------------------|-------------|--------------|---------------------|------|---------------|-------|-----|-------|--------|
| MS409 | 第1、4システム 機械製図及びCAD基本 | 機械製図及びCAD基本 | MU106-1000-2 | 機械製図CAD1(投影法) | 520 | 4-98 (課題集) | 14.04 | 230 | 4-82 | 11.04改 |
| | | | MU106-1010-2 | 機械製図CAD2(図形の表し方) | | | | 200 | 4-83 | 11.04改 |
| | | | MU106-1020-2 | 機械製図CAD3(断面図示法) | | | | 230 | 4-84 | 11.04改 |
| | | | MU106-1030-2 | 機械製図CAD4(寸法とはめあい) | | | | 380 | ●4-85 | 11.04改 |
| | | | MU106-1040-2 | 機械製図CAD5(表面性状・幾何公差) | | | | 320 | 4-86 | 11.04改 |
| | | | MU106-1050-2 | 機械製図CAD6(機械要素) | | | | 320 | 4-87 | 11.04改 |
| MS402 | 第2、5システム CAD応用作業 | CAD応用作業 | MU401-0130-2 | CAD応用1(図形の登録) | 260 | 4-99 (課題集) | 14.04 | 140 | ●4-13 | 03.04修 |
| | | | MU401-0140-2 | CAD応用2(異尺度図面) | | | | 140 | ●4-14 | 07.04改 |
| | | | MU401-0150-2 | CAD応用3(カスタマイズ) | | | | 140 | 4-15 | 07.04改 |
| | | | MU401-0160-2 | CAD応用4(部品図及び組立図) | | | | 120 | ●4-16 | 03.04 |
| | | | MU401-0170-2 | CAD応用5(バラシ図) | | | | 140 | ●4-17 | 07.04改 |
| | | | MU401-0180-2 | CAD応用6(総合課題実習) | | | | - | - | - |
| 全科共通 | | | なし | 安全衛生 | | | | 640 | 10-01 | 16.03修 |
| | | | | 専用ファイル | | | | 210 | 9-01 | |

仕上がり像B

他の仕上がり像を利用される場合は必ずご連絡をお願いします。

| システム番号 | システム名 | タイトル | ユニット番号 | ユニット名 | 合本定価 | 合本商品コード | 作成年月 | 定価 | 商品コード | 作成年月 |
|--------|-------------------------|-------------|--------------|----------------------|------|----------------|--------|-----|-------|--------|
| MS409 | 第1、4システム 機械製図及びCAD基本 | 機械製図及びCAD基本 | MU106-1000-2 | 機械製図CAD1(投影法) | 520 | 4-98 (課題集) | 14.04 | 230 | 4-82 | 11.04改 |
| | | | MU106-1010-2 | 機械製図CAD2(図形の表し方) | | | | 200 | 4-83 | 11.04改 |
| | | | MU106-1020-2 | 機械製図CAD3(断面図示法) | | | | 230 | 4-84 | 11.04改 |
| | | | MU106-1030-2 | 機械製図CAD4(寸法とはめあい) | | | | 380 | ●4-85 | 11.04改 |
| | | | MU106-1040-2 | 機械製図CAD5(表面性状・幾何公差) | | | | 320 | 4-86 | 11.04改 |
| | | | MU106-1050-2 | 機械製図CAD6(機械要素及び課題演習) | | | | 320 | 4-87 | 11.04改 |
| MS407 | 第2、5システム 3次元CAD基本 | 3次元CAD基本 | MU401-1050-3 | 3次元CAD1(3次元形状の作成) | 380 | 4-106 (課題集) | 17.04修 | 290 | 4-56 | 11.04修 |
| | | | MU401-1060-3 | 3次元CAD2(3次元形状の編集) | | | | 290 | 4-57 | 11.04改 |
| | | | MU401-1080-3 | 3次元CAD3(2次元図面への展開) | | | | 220 | ●4-58 | 10.04査 |
| | | | MU401-1090-3 | 3次元CAD4(アセンブリモデリング) | | | | 240 | 4-59 | 03.04 |
| | | | MU401-1100-3 | 3次元CAD5(サーフェス) | | | | 270 | ●4-60 | 04.04修 |
| | | | MU401-1110-3 | 3次元CAD基本総合(課題演習) | | | | 220 | 4-61 | 04.04改 |
| | | | | 専用ファイル | | | | 210 | 9-01 | |

基本システム 貴科では 仕上がり像C を選択されています。必ずご注文ください。

仕上がり像C

他の仕上がり像を利用される場合は必ずご連絡をお願いします。

| システム番号 | システム名 | タイトル | ユニット番号 | ユニット名 | 合本定価 | 合本商品コード | 作成年月 | 定価 | 商品コード | 作成年月 |
|--------------|------------------------|---------------------------------|-----------------------------|-----------------------|--------|----------------|-------|-------------|-------|----------------|
| MS102 | 第1、4システム NC旋盤作業 | 切削基本1、2 (測定、旋盤) | MU105-0070-1 | 切削基本1(測定及び切削法) | 550 | 4-100 | 14.04 | - | - | - |
| | | | MU105-0080-1 | 切削基本2(旋盤) | | | | - | - | - |
| | | NC旋盤1、2 (プログラムの基本・手順) | MU102-0020-1 | NC旋盤1(プログラムの基本) | 490 | 4-102 | 14.04 | 320 | 4-20 | 10.04改 |
| | | | MU102-0030-1 | NC旋盤2(プログラムの作成手順) | | | | 350 | ●4-21 | 10.04改 |
| | | | NC旋盤3、4、5 (加工準備・作業・課題演習) | MU102-0040-1 | | | | NC旋盤3(加工準備) | 230 | 4-103 (課題集) |
| MU102-0050-1 | NC旋盤4(加工作業) | 260 | | 4-22 | 10.04改 | | | | | |
| MS104 | 第2、5システム マシニングセンタ作業 | 切削基本3、4 (平面加工・溝加工・穴加工) | MU105-0090-1 | 切削基本3(平面加工) | 410 | 4-101 | 14.04 | - | - | - |
| | | | MU105-0100-1 | 切削基本4(溝加工・穴加工) | | | | - | - | - |
| | | マシニングセンタ1、2 (プログラムの基本・手順) | MU102-0130-1 | マシニングセンタ1(プログラムの基本) | 610 | 4-104 | 14.04 | 320 | 4-26 | 07.04修 |
| | | | MU102-0140-1 | マシニングセンタ2(プログラムの作成手順) | | | | 270 | ●4-27 | 08.04改 |
| | | マシニングセンタ3、4、5 (加工準備・作業・課題演習) | MU102-0150-1 | マシニングセンタ3(加工準備) | 230 | 4-105 (課題集) | 14.04 | 190 | ●4-28 | 07.04修 |
| | | | MU102-0160-1 | マシニングセンタ4(加工作業) | | | | 120 | ●4-29 | 03.04修 |
| | | | | 専用ファイル | | | | 210 | 9-01 | |

補渡し訓練テキスト

| 商品コード | ユニット名 | ユニット番号 | 定価 | 作成年月 |
|-------|-----------------|--------------|-----|-------|
| 55-30 | 就職のための職業能力開発の導入 | BU101-0001-1 | 200 | 14.04 |
| 55-31 | チームで働く力 | BU102-0001-2 | 460 | 14.04 |
| 55-32 | 考え行動する力 | BU102-0002-2 | 260 | 14.04 |
| 55-33 | 仕事を見つける力 | BU102-0003-2 | 350 | 14.04 |

102『テクニカルオペレーション科』
(プロダクトデザイン)

この一覧表は注文書ではありません必ず注文書にシステム番号または商品コードをご記入の上ご注文下さい。

ユニット番号欄の色が ■ は平成30年4月使用分より変更されたテキストです。

一部市販のテキスト等と合わせて使用することを前提として作成されているものがありますのでご注意ください。

ユニットNo.がX(エックス)→0(ゼロ)に変更になったテキストは内容に変更がないため、Xのテキストを送付することがあります。

(基本システム) 仕上がり像Aまたは仕上がり像Bを必ずご注文ください。

仕上がり像A

他の仕上がり像を利用される場合は必ずご連絡をお願いします。

| システム番号 | システム名 | タイトル | ユニット番号 | ユニット名 | 合本定価 | 合本商品コード | 作成年月 | 定価 | 商品コード | 作成年月 |
|---------------|-------------------------|-------------|--------------|----------------------|------|---------------|-------|-----|-------|--------|
| 必須選択 MS409 | 第1、4システム 機械製図及びCAD基本 | 機械製図及びCAD基本 | MU106-1000-2 | 機械製図CAD1(投影法) | 520 | 4-98 (課題集) | 14.04 | 230 | 4-82 | 11.04改 |
| | | | MU106-1010-2 | 機械製図CAD2(図形の表し方) | | | | 200 | 4-83 | 11.04改 |
| | | | MU106-1020-2 | 機械製図CAD3(断面図示法) | | | | 230 | 4-84 | 11.04改 |
| | | | MU106-1030-2 | 機械製図CAD4(寸法とはめあい) | | | | 380 | ●4-85 | 11.04改 |
| | | | MU106-1040-2 | 機械製図CAD5(表面性状・幾何公差) | | | | 320 | 4-86 | 11.04改 |
| | | | MU106-1050-2 | 機械製図CAD6(機械要素及び課題演習) | | | | 320 | 4-87 | 11.04改 |
| 必須選択 MS402 | 第2、5システム CAD応用作業 | CAD応用作業 | MU401-0130-2 | CAD応用1(図形の登録) | 260 | 4-99 (課題集) | 14.04 | 140 | ●4-13 | 03.04修 |
| | | | MU401-0140-2 | CAD応用2(異尺度図面) | | | | 140 | ●4-14 | 07.04改 |
| | | | MU401-0150-2 | CAD応用3(カスタマイズ) | | | | 140 | 4-15 | 07.04改 |
| | | | MU401-0160-2 | CAD応用4(部品図及び組立図) | | | | 120 | ●4-16 | 03.04 |
| | | | MU401-0170-2 | CAD応用5(パラン図) | | | | 140 | ●4-17 | 07.04改 |
| | | | MU401-0180-2 | CAD応用6(総合課題実習) | | | | - | - | - |
| 全科共通 | | | なし | 安全衛生 | | | | 640 | 10-01 | 16.03修 |
| | | | | 専用ファイル | | | | 210 | 9-01 | |

仕上がり像B

他の仕上がり像を利用される場合は必ずご連絡をお願いします。

| システム番号 | システム名 | タイトル | ユニット番号 | ユニット名 | 合本定価 | 合本商品コード | 作成年月 | 定価 | 商品コード | 作成年月 |
|---------------|-------------------------|-------------|--------------|----------------------|------|----------------|--------|-----|-------|--------|
| 必須選択 MS409 | 第1、4システム 機械製図及びCAD基本 | 機械製図及びCAD基本 | MU106-1000-2 | 機械製図CAD1(投影法) | 520 | 4-98 (課題集) | 14.04 | 230 | 4-82 | 11.04改 |
| | | | MU106-1010-2 | 機械製図CAD2(図形の表し方) | | | | 200 | 4-83 | 11.04改 |
| | | | MU106-1020-2 | 機械製図CAD3(断面図示法) | | | | 230 | 4-84 | 11.04改 |
| | | | MU106-1030-2 | 機械製図CAD4(寸法とはめあい) | | | | 380 | ●4-85 | 11.04改 |
| | | | MU106-1040-2 | 機械製図CAD5(表面性状・幾何公差) | | | | 320 | 4-86 | 11.04改 |
| | | | MU106-1050-2 | 機械製図CAD6(機械要素及び課題演習) | | | | 320 | 4-87 | 11.04改 |
| 必須選択 MS407 | 第2、5システム 3次元CAD基本 | 3次元CAD基本 | MU401-1050-3 | 3次元CAD1(3次元形状の作成) | 380 | 4-106 (課題集) | 17.04修 | 290 | 4-56 | 11.04修 |
| | | | MU401-1060-3 | 3次元CAD2(3次元形状の編集) | | | | 290 | 4-57 | 11.04改 |
| | | | MU401-1080-3 | 3次元CAD3(2次元図面への展開) | | | | 220 | ●4-58 | 10.04査 |
| | | | MU401-1090-3 | 3次元CAD4(アセンブリモデリング) | | | | 240 | 4-59 | 03.04 |
| | | | MU401-1100-3 | 3次元CAD5(サーフェス) | | | | 270 | ●4-60 | 04.04修 |
| | | | MU401-1110-3 | 3次元CAD基本総合(課題演習) | | | | 220 | 4-61 | 04.04改 |
| | | | | 専用ファイル | | | | 210 | 9-01 | |

共通(選択システム)

仕上がり像D

他の仕上がり像を利用される場合はご連絡をお願いします。

| システム番号 | システム名 | タイトル | ユニット番号 | ユニット名 | 合本定価 | 合本商品コード | 作成年月 | 定価 | 商品コード | 作成年月 |
|---------------|------------------------------|------|--------------|--------------------------|------|---------|------|-----|-------|--------|
| 必須選択 MS434 | 第1、4システム 3次元CADデザイン | - | MU401-0500-3 | 3次元CADサーフェス1(3次元形状の作成) | | | | 230 | 4-45 | 18.04 |
| | | | MU401-X510-3 | 3次元CADサーフェス2(ソリッドモデリング) | | | | - | 未刊 | |
| | | | MU401-X520-3 | 3次元CADサーフェス3(スケッチからのモデル) | | | | - | 未刊 | |
| | | | MU401-X530-3 | 3次元CADサーフェス4(複雑なサーフェス) | | | | - | 未刊 | |
| | | | MU401-X540-3 | 3次元CAD5(プレゼンテーション) | | | | - | 未刊 | |
| 必須選択 MS435 | 第2、5システム プロダクトデザイン(試作・評価) | - | MU401-X240-3 | 3次元CAD編集 | | | | - | 未刊 | |
| | | | MU401-1110-3 | 3次元CAD基本総合(課題演習) | | | | 220 | 4-61 | 04.04改 |
| | | | MU401-1190-3 | CAM応用3(3次元加工工程作成) | | | | 220 | 4-73 | 10.04査 |
| | | | MU401-X550-3 | 切削型RPIによる試作 | | | | - | 未刊 | |
| | | | MU401-X560-3 | 造形型RPIによる試作 | | | | - | 未刊 | |
| | | | | 専用ファイル | | | | 210 | 9-01 | |

橋渡し訓練テキスト

| 商品コード | ユニット名 | ユニット番号 | 定価 | 作成年月 |
|-------|-----------------|--------------|-----|-------|
| 55-30 | 就職のための職業能力開発の導入 | BU101-0001-1 | 200 | 14.04 |
| 55-31 | チームで働く力 | BU102-0001-2 | 460 | 14.04 |
| 55-32 | 考え行動する力 | BU102-0002-2 | 260 | 14.04 |
| 55-33 | 仕事を見つける力 | BU102-0003-2 | 350 | 14.04 |

102『テクニカルオペレーション科』

この一覧表は注文書ではありません必ず注文書にシステム番号または商品コードをご記入の上ご注文下さい。

ユニット番号欄の色が ■ は平成30年4月使用分より変更されたテキストです。
 一部市販のテキスト等と合わせて使用することを前提として作成されているものがありますのでご注意ください。
 ユニットNo. がX(エックス)→0(ゼロ)に変更になったテキストは内容に変更がないため、Xのテキストを送付することがあります。

推奨サブシステム 選択のうえ、ご注文ください。

第3、6システム

他の仕上がり像を利用される場合は必ずご連絡をお願いします。

| システム番号 | システム名 | タイトル | ユニット番号 | ユニット名 | 合本定価 | 合本商品コード | 作成年月 | 定価 | 商品コード | 作成年月 |
|--------------|----------------------|---------------------------------|--------------------|------------------------|------|-------------------|--------|-------|--------|--------|
| Msub102 | 製図応用サブ | — | MU106-0090-2 | 製図課題 1(部品図) | | | | 120 | 4-42 | 04.04修 |
| | | | MU106-0100-2 | 製図課題 2(組立図) | | | | 100 | 4-43 | 04.04修 |
| | | | MU106-0110-2 | 製図課題 3(構造物) | | | | 120 | 4-44 | 03.04 |
| Msub127 | 製図応用 (配管・板金・溶接)サブ | — | MU202-X240-1 | プラント配管図面の見方 | | | | — | 未刊 | |
| | | | MU201-0140-2 | 箱曲げ展開加工(課題集) | | | | 200 | 6-15 | 18.04 |
| | | | MU206-0020-1 | 構造物図面の見方・作成 | | | | 260 | 6-39 | 11.04修 |
| Msub404 | 3次元CADサブ1 | 3次元CAD基本 | MU401-1050-3 | 3次元CAD1(3次元形状の作成) | 380 | 4-106 (課題集) | 17.04修 | 290 | 4-56 | 11.04修 |
| | | | MU401-1060-3 | 3次元CAD2(3次元形状の編集) | | | | 290 | 4-57 | 11.04改 |
| | | | MU401-1100-3 | 3次元CAD5(サーフェス) | | | | 270 | ●4-60 | 04.04修 |
| Msub405 | 3次元CADサブ2 | | MU401-1090-3 | 3次元CAD4(アセンブリモデリング) | | | | 240 | 4-59 | 03.04 |
| MU401-1080-3 | | | 3次元CAD3(2次元図面への展開) | 220 | | | | ●4-58 | 10.04查 | |
| MU401-1110-3 | | | 3次元CAD基本総合(課題演習) | 220 | | | | 4-61 | 04.04改 | |
| Msub104 | NCワイヤ放電加工サブ | — | MU103-0030-1 | NCワイヤ放電加工 1(プログラミング) | | | | 140 | 4-32 | 04.04修 |
| | | | MU103-0040-1 | NCワイヤ放電加工 2(各種加工法) | | | | 170 | 4-33 | 11.04修 |
| | | | MU103-0050-1 | NCワイヤ放電加工 3(加工作業) | | | | 120 | 4-34 | 03.04 |
| Msub408 | CAMサブ | — | MU401-0210-2 | CAM1(2次元加工データ作成) | | | | 230 | 4-35 | 18.04改 |
| | | | MU401-0220-2 | CAM2(2.5次元加工データ作成) | | | | 170 | 4-36 | 18.04改 |
| Msub803 | 生産管理実務1サブ | — | MU802-1000-3 | 加工・組立システムの生産管理 | | | | 320 | 4-90 | 03.04 |
| | | | MU803-1000-3 | 品質管理 | | | | 220 | 4-91 | 03.04 |
| | | | MU802-1020-3 | 原価管理と原価低減 | | | | 240 | 4-92 | 03.04 |
| Msub804 | 生産管理実務2サブ | — | MU802-1010-3 | 作業管理とその改善 | | | | 240 | 4-93 | 07.04修 |
| | | | MU801-1000-3 | ISO9001と環境管理 | | | | 320 | 4-94 | 06.04修 |
| Msub409 | IT基本サブ | — | MU499-1010-1 | 文書データ処理 | | | | 190 | 4-95 | 03.04 |
| | | | MU499-1020-1 | 表計算データ処理 | | | | 190 | 4-96 | 03.04 |
| | | | MU499-1030-2 | プレゼンテーション技法 | | | | 140 | 4-97 | 03.04 |
| Msub417 | 3次元サーフェス | — | MU401-0500-3 | 3次元CADサーフェス1(3次元形状の作成) | | | | 230 | 4-45 | 18.04 |
| | | | MU401-X530-3 | 3次元CADサーフェス4(複雑なサーフェス) | | | | — | 未刊 | |
| | | | MU401-X560-3 | 造形型RPIによる試作 | | | | — | 未刊 | |
| Msub120 | マシニングセンタ加工サブ | マシニングセンタ3、4、5 (加工準備・作業・課題演習) | MU102-0150-1 | マシニングセンタ 3(加工準備) | 230 | 4-105 (課題集) | 14.04 | 190 | ●4-28 | 07.04修 |
| | | | MU102-0160-1 | マシニングセンタ 4(加工作業) | | | | 120 | ●4-29 | 03.04修 |
| | | | MU102-0190-2 | マシニングセンタ 5(課題演習) | | | | — | — | |
| Msub125 | 普通旋盤応用 | 普通旋盤作業 | MU101-0050-2 | 普通旋盤4 | 690 | 8-62 (6冊合本の3冊) | 15.04 | — | — | |
| | | | MU101-0060-2 | 普通旋盤5 | | | | — | — | |
| | | | MU101-0070-2 | 普通旋盤6 | | | | — | — | |
| Msub126 | フライス盤応用 | フライス盤作業 | MU101-0084-2 | フライス盤4 | 670 | 8-63 (6冊合本の3冊) | 15.04 | — | — | |
| | | | MU101-0090-2 | フライス盤5 | | | | 170 | 8-44 | 04.04修 |
| | | | MU101-0100-2 | フライス盤6 | | | | — | — | |
| | | | | 専用ファイル | | | | 210 | 9-01 | |