

108『テクニカルメタルワーク科』

この一覧表は注文書ではありません必ず注文書にシステム番号または商品コードをご記入の上ご注文下さい。

仕上がり像AとBのパターン

ユニット番号欄の色が ■ は平成30年4月使用分より変更されたテキストです。  
 一部市販のテキスト等と合わせて使用することを前提として作成されているものがありますのでご注意ください。  
 ユニットNo. がX(エックス)→O(ゼロ)に変更になったテキストは内容に変更がないため、Xのテキストを送付することがあります。

**共通(基本システム) 必ずご注文ください。**

仕上がり像A  他の仕上がり像を利用される場合は必ずご連絡をお願いします。

システム番号	システム名	タイトル	ユニット番号	ユニット名	合本定価	合本商品コード	作成年月	定価	商品コード	作成年月		
必須選択	第1、4システム	-	MU106-0010-1	製図基本				380	6-01	14.04改		
			MU199-0040-1	工作基本(機械工作法、測定)				460	6-65	14.04改		
	MS222		金属加工基本	MU101-0130-1	ボール盤とせん断(機械によるせん断)				430	6-66	14.04改	
				MU999-0010-1	自由研削といし				350	6-04	16.04改	
				ガス溶接・ガス切断 ・プラズマ切断	MU202-0010-1	ガス溶接	350	6-86	14.04	430	6-05	10.04改
					MU202-0030-2	ガス切断・プラズマ切断				260	6-06	10.04修
必須選択	第2、5システム	炭酸ガスアーク溶接 作業	MU202-0110-1	炭酸ガスアーク溶接1(薄板下向き溶接)				260	6-33	11.04修		
			MU202-0120-1	炭酸ガスアーク溶接2(水平すみ肉溶接 薄板下向き溶接)				230	6-34	11.04修		
	MS211		炭酸ガスアーク溶接作業	MU202-0150-1	炭酸ガスアーク溶接5(下向き溶接 曲げ試験)				200	6-35	11.04修	
				MU202-0161-2	炭酸ガスアーク溶接6(立向き溶接)	690	6-85	14.04	290	6-36	11.04修	
				MU202-0162-2	炭酸ガスアーク溶接7(立向き溶接 曲げ試験)				200	6-37	11.04修	
				MU202-0170-2	炭酸ガスアーク溶接8(横向き溶接)				230	6-38	11.04修	
				全科共通	なし	安全衛生				640	10-01	16.03修
						専用ファイル				210	9-01	

**選択(基本システム) 貴科では 仕上がり像B を選択されています。必ずご注文ください。**

仕上がり像B  他の仕上がり像を利用される場合は必ずご連絡をお願いします。

システム番号	システム名	タイトル	ユニット番号	ユニット名	合本定価	合本商品コード	作成年月	定価	商品コード	作成年月	
必須選択	第1、4システム	-	MU202-0200-1	TIG溶接(下向きビード置き)				350	6-30	17.04改	
			MU202-0220-1	直流TIG溶接1(下向き溶接)				260	6-31	17.04改	
	MS223		TIG溶接作業	MU202-0250-2	直流TIG溶接2(立向き溶接 曲げ試験)				230	6-67	17.04改
				MU202-0260-2	直流TIG溶接3(横向き溶接 曲げ試験)				230	6-68	17.04改
				MU202-0270-3	TIG溶接施工管理				430	6-69	17.04改
				MU202-0280-3	直流TIG溶接4(ステンレス薄肉固定管)				260	6-70	17.04改
必須選択	第2、5システム	-	MU202-0061-1	被覆アーク溶接1(下向きビード置き)				320	6-07	17.04改	
			MU202-0062-1	被覆アーク溶接2(水平すみ肉溶接 薄板下向き溶接)				170	6-08	17.04改	
	MS210		被覆アーク溶接作業	MU202-0081-1	被覆アーク溶接5(下向き溶接)	200	6-09	17.04改	-	-	
				MU202-0082-1	被覆アーク溶接6(下向き溶接 曲げ試験)				-	-	
				MU202-0101-2	被覆アーク溶接9(立向き溶接)				-	-	
				MU202-0102-2	被覆アーク溶接10(立向き溶接 曲げ試験)	200	6-10	17.04改	-	-	
		専用ファイル				210	9-01				

**補渡し訓練テキスト**

商品コード	ユニット名	ユニット番号	定価	作成年月
55-30	就職のための職業能力開発の導入	BU101-0001-1	200	14.04
55-31	チームで働く力	BU102-0001-2	460	14.04
55-32	考え行動する力	BU102-0002-2	260	14.04
55-33	仕事を見つける力	BU102-0003-2	350	14.04

108『テクニカルメタルワーク科』

この一覧表は注文書ではありません必ず注文書にシステム番号または商品コードをご記入の上ご注文下さい。

仕上がり像AとCのパターン

ユニット番号欄の色が ■ は平成30年4月使用分より変更されたテキストです。  
 一部市販のテキストと合わせて使用することを前提として作成されているものがありますのでご注意ください。  
 ユニットNo. がX(エックス)→0(ゼロ)に変更になったテキストは内容に変更がないため、Xのテキストを送付することがあります。

共通(基本システム) **必ずご注文ください。**

仕上がり像A 他の仕上がり像を利用される場合は必ずご連絡をお願いします。

システム番号	システム名	タイトル	ユニット番号	ユニット名	合本定価	合本商品コード	作成年月	定価	商品コード	作成年月		
必須選択	第1、4システム	-	MU106-0010-1	製図基本				380	6-01	14.04改		
			MU199-0040-1	工作基本(機械工作法、測定)				460	6-65	14.04改		
	MS222		金属加工基本	MU101-0130-1	ボール盤とせん断(機械によるせん断)				430	6-66	14.04改	
				MU999-0010-1	自由研削といし				350	6-04	16.04改	
				ガス溶接・ガス切断 ・プラズマ切断	MU202-0010-1	ガス溶接	350	6-86	14.04	430	6-05	10.04改
					MU202-0030-2	ガス切断・プラズマ切断				260	6-06	10.04修
必須選択	第2、5システム	炭酸ガスアーク溶 接作業	MU202-0110-1	炭酸ガスアーク溶接1(薄板下向き溶接)				260	6-33	11.04修		
			MU202-0120-1	炭酸ガスアーク溶接2(水平すみ肉溶接 薄板下向き溶接)				230	6-34	11.04修		
	MS211		炭酸ガスアーク溶接作業	MU202-0150-1	炭酸ガスアーク溶接5(下向き溶接 曲げ試験)	690	6-85	14.04	200	6-35	11.04修	
				MU202-0161-2	炭酸ガスアーク溶接6(立向き溶接)				290	6-36	11.04修	
				MU202-0162-2	炭酸ガスアーク溶接7(立向き溶接 曲げ試験)				200	6-37	11.04修	
				MU202-0170-2	炭酸ガスアーク溶接8(横向き溶接)				230	6-38	11.04修	
				全科共通	なし	安全衛生				640	10-01	16.03修
		専用ファイル				210	9-01					

選択(基本システム) **貴科では 仕上がり像C を選択されています。必ずご注文ください。**

仕上がり像C 他の仕上がり像を利用される場合は必ずご連絡をお願いします。

システム番号	システム名	タイトル	ユニット番号	ユニット名	合本定価	合本商品コード	作成年月	定価	商品コード	作成年月	
必須選択	第1、4システム	-	MU202-0200-1	TIG溶接(下向きビード置き)				350	6-30	17.04改	
			MU202-0220-1	直流TIG溶接1(下向き溶接)				260	6-31	17.04改	
	MS223		TIG溶接作業	MU202-0250-2	直流TIG溶接2(立向き溶接 曲げ試験)				230	6-67	17.04改
				MU202-0260-2	直流TIG溶接3(横向き溶接 曲げ試験)				230	6-68	17.04改
				MU202-0270-3	TIG溶接施工管理				430	6-69	17.04改
				MU202-0280-3	直流TIG溶接4(ステンレス薄肉固定管)				260	6-70	17.04改
必須選択	第2、5システム	-	MU502-0070-2	非破壊検査				270	6-71	03.04	
			MU502-0080-2	超音波探傷試験				220	6-72	03.04	
	MS224		溶接施工管理	MU502-0090-2	超音波探傷試験応用				140	6-73	03.04
				MU202-0291-2	溶接施工管理 I-1(断面試験)	380	6-74	17.04改	-	-	
				MU202-0292-2	溶接施工管理 I-2(硬さ 引張り 曲げ試験)				-	-	
				MU202-0300-3	溶接施工管理 II(品質管理)				400	6-75	17.04改
		専用ファイル				210	9-01				

橋渡し訓練テキスト

商品コード	ユニット名	ユニット番号	定価	作成年月
55-30	就職のための職業能力開発の導入	BU101-0001-1	200	14.04
55-31	チームで働く力	BU102-0001-2	460	14.04
55-32	考え行動する力	BU102-0002-2	260	14.04
55-33	仕事を見つける力	BU102-0003-2	350	14.04

ユニット番号欄の色が ■ は平成30年4月使用分より変更されたテキストです。  
 一部市販のテキスト等と合わせて使用することを前提として作成されているものがありますのでご注意ください。  
 ユニットNo. がX(エックス)→0(ゼロ)に変更になったテキストは内容に変更がないため、Xのテキストを送付することがあります。

推奨サブシステム 選択の上、ご注文ください。

第3、6システム

他の仕上がり像を利用される場合は必ずご連絡をお願いします。

システム番号	システム名		ユニット番号	ユニット名	定価	商品コード	作成年月
Msub217	炭酸ガスアーク溶接施工計画サブ	-	MU202-0310-3	溶接施工計画	430	6-76	18.04改
			MU202-0340-3	炭酸ガスアーク溶接施工管理	260	6-79	18.04改
			MU202-0350-3	炭酸ガスアーク溶接(固定管溶接施工)	260	6-80	18.04改
Msub219	溶接施工管理サブ	-	MU202-0291-2	溶接施工管理Ⅰ-1(断面試験)	380	6-74	17.04改
			MU202-0292-2	溶接施工管理Ⅰ-2(硬さ 引張り 曲げ試験)			
			MU202-0300-3	溶接施工管理Ⅱ(品質管理)	400	6-75	17.04改
Msub221	ステンレス鋼溶接サブ	-	MU202-X232-2	MIG溶接(ステンレス鋼)	-	未刊	
			MU202-X233-2	MAG溶接(ステンレス鋼)	-	未刊	
			MU202-X234-3	MIG溶接施工管理	-	未刊	
Msub303	ロボット溶接サブ	-	MU305-0010-1	産業用ロボット	170	6-57	03.04
			MU305-1000-2	ロボット溶接Ⅰ(ティーチング)	370	6-81	03.04
			MU305-1010-3	ロボット溶接Ⅱ(プログラミング)	370	6-82	03.04
Msub502	非破壊検査サブ2	-	MU502-0070-2	非破壊検査	270	6-71	03.04
			MU502-0080-2	超音波探傷試験	220	6-72	03.04
			MU502-0090-2	超音波探傷試験応用	140	6-73	03.04
Msub801	品質管理基本サブ1	-	MU499-1010-1	文書データ処理	190	4-95	03.04
			MU499-1020-1	表計算データ処理	190	4-96	03.04
			SU504-1030-3	QC手法	220	12-21	03.04
Msub802	品質管理基本サブ2	-	MU803-1000-3	品質管理	220	4-91	03.04
			MU802-1020-3	原価管理と原価低減	240	4-92	03.04
			MU802-1010-3	作業管理とその改善	240	4-93	07.04修
Msub205	プラント配管サブ	-	MU202-X240-1	プラント配管図面の見方	-	未刊	
			MU202-0180-3	中肉鉛直固定管の溶接	170	6-63	04.04修
			MU202-0190-3	中肉水平固定管の溶接	140	6-64	04.04修
Msub218	被覆アーク溶接施工計画サブ	-	MU202-0310-3	溶接施工計画	430	6-76	18.04改
			MU202-0320-3	被覆アーク溶接施工管理	220	6-77	03.04
			MU202-0330-3	被覆アーク溶接(固定管溶接施工)	240	6-78	03.04
Msub220	アルミニウム合金溶接サブ	-	MU202-0210-2	交流TIG溶接1(下向き溶接)	230	6-32	18.04改
			MU202-1011-2	交流TIG溶接2(立向き溶接 曲げ試験)	290	6-83	18.04改
			MU202-1231-2	MIG溶接(アルミニウム合金)	240	6-84	04.04修
Msub203	鉄鋼材加工サブ1	-	MU206-0020-1	構造物図面の見方・作成	260	6-39	11.04修
			MU206-0030-1	鉄鋼材成形加工基本	270	6-40	03.04
			MU206-0040-1	構造物鉄工施工基本	270	6-41	03.04
Msub204	鉄鋼材加工サブ2	-	MU206-0071-1	製缶1(展開 板取り)	220	6-42	03.04
			MU206-0072-1	製缶2(V曲げ 円筒曲げ)	240	6-43	04.04修
Msub701	構造物運搬サブ1(玉掛け)	-	MU999-X030-2	玉掛け作業	-	未刊	
			MU999-X040-2	玉掛け作業2	-	未刊	
Msub702	構造物運搬サブ2(小型移動式クレーン)	-	MU702-X060-1	小型移動式クレーン運転1	-	未刊	
			MU702-X070-2	小型移動式クレーン運転2	-	未刊	
Msub703	構造物運搬サブ3(フォークリフト)	-	MU703-X011-1	フォークリフト運転1	-	未刊	
			MU703-X012-2	フォークリフト運転2	-	未刊	
			MU703-X013-2	フォークリフト運転3	-	未刊	
Msub230	動力プレスサブ1	-	MU201-0130-1	箱曲げ展開図法	230	6-16	16.04改
			MU201-0151-1	曲げ加工基本(プレスブレーキ)	200	6-18	16.04改
			MU201-0152-1	曲げ加工(プレスブレーキ)	200	6-19	16.04改
Msub231	動力プレスサブ2	-	MU201-0161-1	プレス加工1(プレス加工の概要)	200	6-20	11.04修
			MU201-0162-1	プレス加工2(金型の取扱い)	220	6-21	10.04査
Msub232	金属塗装サブ	-	MU299-X010-1	金属塗装1	-	未刊	
			MU299-X020-1	金属塗装2	-	未刊	
				専用ファイル	210	9-01	