

109『構造物溶接科』

この一覧表は注文書ではありません必ず注文書にシステム番号または商品コードをご記入の上ご注文下さい。

ユニット番号欄の色が ■ は平成30年4月使用分より変更されたテキストです。
 一部市販のテキスト等と合わせて使用することを前提として作成されているものがありますのでご注意ください。
 ユニットNo. がX(エックス)→0(ゼロ)に変更になったテキストは内容に変更がないため、Xのテキストを送付することがあります。

共通(基本システム)

仕上がり像A

他の仕上がり像を利用される場合は必ずご連絡をお願いします。

システム番号	システム名	タイトル	ユニット番号	ユニット名	合本定価	合本コード	作成年月	定価	商品コード	作成年月
必須選択 MS228	第1、4システム	-	HU299-X030-1	建築構造(RC・S造)				-	未刊	
			MU106-0010-1	製図基本			380	6-01	14.04改	
	HU307-0051-1		建築製図(読図)			400	2-52	17.04改		
	HU307-X490-1		模型作製(鉄骨)			-	未刊			
	MU101-0130-1		ボール盤とせん断(機械によるせん断)			430	6-66	14.04改		
	MU999-0010-1		自由研削といし			350	6-04	16.04改		
必須選択 MS703	第2、5システム	-	MU999-X030-2	玉掛け作業				-	未刊	
			MU999-X040-2	玉掛け作業2			-	未刊		
	MU702-X060-1		小型移動式クレーン運転1			-	未刊			
	MU702-X070-2		小型移動式クレーン運転2			-	未刊			
	MU702-X080-2		玉掛け・クレーン運転作業			-	未刊			
	全科共通	なし	安全衛生				640	10-01	16.03修	
			専用ファイル				210	9-01		

選択(基本システム)

仕上がり像B

他の仕上がり像を利用される場合は必ずご連絡をお願いします。

システム番号	システム名	タイトル	ユニット番号	ユニット名	合本定価	合本コード	作成年月	定価	商品コード	作成年月
必須選択 MS232	第1、4システム	炭酸ガスアーク溶接作業	MU202-0061-1	被覆アーク溶接1(下向きビード置き)				320	6-07	17.04改
			MU202-0062-1	被覆アーク溶接2(水平すみ肉溶接、薄板下向き溶接)			170	6-08	17.04改	
	MU202-0150-1		炭酸ガスアーク溶接5(下向き溶接 曲げ試験)	690	6-85 (6冊合本の4冊)	14.04	200	6-35	11.04修	
	MU202-0161-2		炭酸ガスアーク溶接6(立向き溶接)				290	6-36	11.04修	
	MU202-0162-2		炭酸ガスアーク溶接7(立向き溶接 曲げ試験)				200	6-37	11.04修	
	MU202-0170-2		炭酸ガスアーク溶接8(横向き溶接)				230	6-38	11.04修	
必須選択 MS229	第2、5システム	-	MU202-0010-1	ガス溶接				430	6-05	10.04改
			MU206-0061-1	構造物鉄工1(現図の作成)			220	6-11	07.04修	
	MU206-0062-1		構造物鉄工2(接合 組立)			220	6-12	07.04修		
	MU206-0063-1		構造物鉄工3(型板の作成)			170	6-13	07.04修		
	MU206-X090-1		鋼構造物製作作業			-	未刊			
			専用ファイル				210	9-01		

橋渡し訓練テキスト

商品コード	ユニット名	ユニット番号	定価	作成年月
55-30	就職のための職業能力開発の導入	BU101-0001-1	200	14.04
55-31	チームで働く力	BU102-0001-2	460	14.04
55-32	考え行動する力	BU102-0002-2	260	14.04
55-33	仕事を見つける力	BU102-0003-2	350	14.04

109『構造物溶接科』

この一覧表は注文書ではありません必ず注文書にシステム番号または商品コードをご記入の上ご注文下さい。

ユニット番号欄の色が ■ は平成30年4月使用分より変更されたテキストです。
 一部市販のテキスト等と合わせて使用することを前提として作成されているものがありますのでご注意ください。

推奨サブシステム

第3、6システム

システム番号	システム名	タイトル	ユニット番号	ユニット名	合本定価	合本コード	作成年月	定価	商品コード	作成年月
Msub217	炭酸ガスアーク溶接施工計画サブ	-	MU202-0310-3	溶接施工計画				430	6-76	18.04改
			MU202-0340-3	炭酸ガスアーク溶接施工管理				260	6-79	18.04改
			MU202-0350-3	炭酸ガスアーク溶接(固定管溶接施工)				260	6-80	18.04改
Msub219	溶接施工管理サブ	-	MU202-0291-2	溶接施工管理 I-1(断面試験)	380	6-74	17.04改	-	-	
			MU202-0292-2	溶接施工管理 I-2(硬さ 引張り 曲げ試験)				-	-	
			MU202-0300-3	溶接施工管理 II(品質管理)				400	6-75	17.04改
Msub215	被覆アーク溶接サブ1	-	MU202-0061-1	被覆アーク溶接1(下向きビード置き)	200	6-09	17.04改	320	6-07	17.04改
			MU202-0062-1	被覆アーク溶接2(水平すみ肉溶接 薄板下向き溶接)				170	6-08	17.04改
			MU202-0081-1	被覆アーク溶接5(下向き溶接)				-	-	
Msub225	被覆アーク溶接サブ2	-	MU202-0082-1	被覆アーク溶接6(下向き溶接 曲げ試験)	200	6-10	17.04改	-	-	
			MU202-0101-2	被覆アーク溶接9(立向き溶接)				-	-	
			MU202-0102-2	被覆アーク溶接10(立向き溶接 曲げ試験)				-	-	
Msub303	ロボット溶接サブ	-	MU305-0010-1	産業用ロボット				170	6-57	03.04
			MU305-1000-2	ロボット溶接 I(ティーチング)				370	6-81	03.04
			MU305-1010-3	ロボット溶接 II(プログラミング)				370	6-82	03.04
Msub502	非破壊検査サブ2	-	MU502-0070-2	非破壊検査				270	6-71	03.04
			MU502-0080-2	超音波探傷試験				220	6-72	03.04
			MU502-0090-2	超音波探傷試験応用				140	6-73	03.04
Msub801	品質管理基本サブ1	-	MU499-1010-1	文書データ処理				190	4-95	03.04
			MU499-1020-1	表計算データ処理				190	4-96	03.04
			SU504-1030-3	QC手法				220	12-21	03.04
Msub802	品質管理基本サブ2	-	MU803-1000-3	品質管理				220	4-91	03.04
			MU802-1020-3	原価管理と原価低減				240	4-92	03.04
			MU802-1010-3	作業管理とその改善				240	4-93	07.04修
Msub218	被覆アーク溶接施工計画サブ	-	MU202-0310-3	溶接施工計画				430	6-76	18.04改
			MU202-0320-3	被覆アーク溶接施工管理				220	6-77	03.04
			MU202-0330-3	被覆アーク溶接(固定管溶接施工)				240	6-78	03.04
Msub203	鉄鋼材加工サブ1	-	MU206-0020-1	構造物図面の見方・作成				260	6-39	11.04修
			MU206-0030-1	鉄鋼材成形加工基本				270	6-40	03.04
			MU206-0040-1	構造物鉄工施工基本				270	6-41	03.04
Msub204	鉄鋼材加工サブ2	-	MU206-0071-1	製缶1(展開 板取り)				220	6-42	03.04
			MU206-0072-1	製缶2(V曲げ 円筒曲げ)				240	6-43	04.04修
Msub703	構造物運搬サブ3(フォークリフト)	-	MU703-X011-1	フォークリフト運転1				-	未刊	
			MU703-X012-2	フォークリフト運転2				-	未刊	
			MU703-X013-2	フォークリフト運転3				-	未刊	
Msub232	金属塗装サブ	-	MU299-X010-1	金属塗装1				-	未刊	
			MU299-X020-1	金属塗装2				-	未刊	
Msub229	炭酸ガスアーク厚板溶接サブ	炭酸ガスアーク厚板溶接1、2、3	MU202-0400-2	炭酸ガスアーク厚板溶接1(下向き溶接 裏当て有)	260	6-90	18.04	-	-	
			MU202-0410-2	炭酸ガスアーク厚板溶接2(横向き溶接 裏当て有)				-	-	
			MU202-0420-2	炭酸ガスアーク厚板溶接3(レ形開先溶接 裏当て有)				-	-	
				専用ファイル				210	9-01	