

112『精密板金科』

この一覧表は注文書ではありません必ず注文書にシステム番号または商品コードをご記入の上ご注文下さい。

仕上がり像AとBのパターン

ユニット番号欄の色が ■ は平成30年4月使用分より変更されたテキストです。
 一部市販のテキスト等と合わせて使用することを前提として作成されているものがありますのでご注意ください。
 ユニットNo. がX(エックス)→0(ゼロ)に変更になったテキストは内容に変更がないため、Xのテキストを送付することがあります。

共通(基本システム) **必ずご注文ください。**

仕上がり像A 他の仕上がり像を利用される場合は必ずご連絡をお願いします。

システム番号	システム名	タイトル	ユニット番号	ユニット名	合本定価	合本商品コード	作成年月	定価	商品コード	作成年月
必須選択 MS409	第1システム 機械製図及びCAD基本	機械製図及びCAD基本	MU106-1000-2	機械製図CAD1(投影法)	520	4-98 (課題集)	14.04	230	4-82	11.04改
			MU106-1010-2	機械製図CAD2(図形の表し方)				200	4-83	11.04改
			MU106-1020-2	機械製図CAD3(断面図示法)				230	4-84	11.04改
			MU106-1030-2	機械製図CAD4(寸法とはめあい)				380	●4-85	11.04改
			MU106-1040-2	機械製図CAD5(表面性状・幾何公差)				320	●4-86	11.04改
			MU106-1050-2	機械製図CAD6(機械要素及び課題演習)				320	●4-87	11.04改
必須選択 MS203	第2システム 機械板金・プレス作業	-	MU201-0130-1	箱曲げ展開図法				230	6-16	16.04改
			MU201-0151-1	曲げ加工基本(プレスプレーキ)				200	6-18	16.04改
			MU201-0152-1	曲げ加工(プレスプレーキ)				200	6-19	16.04改
			MU201-0140-2	箱曲げ展開加工(課題集)				200	6-15	18.04
			MU201-0161-1	プレス加工1(プレス加工の概要)				200	6-20	11.04修
			MU201-0162-1	プレス加工2(金型の取扱い)				220	6-21	11.04査
			全科共通	なし				安全衛生		640
		専用ファイル		210	9-01					

選択(基本システム) **貴科では 仕上がり像B を選択されています。必ずご注文ください。**

仕上がり像B 他の仕上がり像を利用される場合は必ずご連絡をお願いします。

システム番号	システム名	タイトル	ユニット番号	ユニット名	合本定価	合本商品コード	作成年月	定価	商品コード	作成年月
必須選択 MS227	第4システム TIG薄板溶接	TIG薄板溶接	MU202-0200-1	TIG溶接(下向きビード置き)	290	6-87	17.04改	350	6-30	17.04改
			MU202-0460-1	TIG薄板溶接1(角部の溶接)				-	-	
			MU202-0470-1	TIG薄板溶接2(T継手)				-	-	
			MU202-0480-1	TIG薄板溶接3(重ね継手)				-	-	
			MU202-0490-1	TIG薄板溶接4(突合せ継手)				-	-	
必須選択 MS233	第5システム 精密機械板金作業2	-	MU201-X420-1	レーザー加工1(プログラミング基本)				-	未刊	
			MU201-X430-1	レーザー加工2(プログラミング応用)				-	未刊	
			MU201-X440-1	レーザー加工3(機械操作)				-	未刊	
			MU201-X450-1	レーザー加工4(展開計算・加工)				-	未刊	
			MU201-X460-1	レーザー加工5(総合課題)				-	未刊	
				専用ファイル				210	9-01	

橋渡し訓練テキスト				
商品コード	ユニット名	ユニット番号	定価	作成年月
55-30	就職のための職業能力開発の導入	BU101-0001-1	200	14.04
55-31	チームで働く力	BU102-0001-2	460	14.04
55-32	考え行動する力	BU102-0002-2	260	14.04
55-33	仕事を見つける力	BU102-0003-2	350	14.04

112『精密板金科』

この一覧表は注文書ではありません必ず注文書にシステム番号または商品コードをご記入の上ご注文下さい。

仕上がり像AとCのパターン

ユニット番号欄の色が ■ は平成30年4月使用分より変更されたテキストです。
 一部市販のテキストと合わせて使用することを前提として作成されているものがありますのでご注意ください。
 ユニットNo. がX(エックス)→0(ゼロ)に変更になったテキストは内容に変更がないため、Xのテキストを送付することがあります。

共通(基本システム) **必ずご注文ください。**

仕上がり像A 他の仕上がり像を利用される場合は必ずご連絡をお願いします。

システム番号	システム名	タイトル	ユニット番号	ユニット名	合本定価	合本商品コード	作成年月	定価	商品コード	作成年月
必須選択 MS409	第1システム 機械製図及びCAD基本	機械製図及びCAD基本	MU106-1000-2	機械製図CAD1(投影法)	520	4-98 (課題集)	14.04	230	4-82	11.04改
			MU106-1010-2	機械製図CAD2(図形の表し方)				200	4-83	11.04改
			MU106-1020-2	機械製図CAD3(断面図画法)				230	4-84	11.04改
			MU106-1030-2	機械製図CAD4(寸法とはめあい)				380	●4-85	11.04改
			MU106-1040-2	機械製図CAD5(表面性状・幾何公差)				320	●4-86	11.04改
			MU106-1050-2	機械製図CAD6(機械要素及び課題演習)				320	●4-87	11.04改
必須選択 MS203	第2システム 機械板金・プレス作業	-	MU201-0130-1	箱曲げ展開図法				230	6-16	16.04改
			MU201-0151-1	曲げ加工基本(プレスブレーキ)				200	6-18	16.04改
			MU201-0152-1	曲げ加工(プレスブレーキ)				200	6-19	16.04改
			MU201-0140-2	箱曲げ展開加工(課題集)				200	6-15	18.04
			MU201-0161-1	プレス加工1(プレス加工の概要)				200	6-20	11.04修
			MU201-0162-1	プレス加工2(金型の取扱い)				220	6-21	11.04査
全科共通			なし	安全衛生				640	10-01	16.03修
				専用ファイル				210	9-01	

選択(基本システム) **貴科では 仕上がり像C を選択されています。必ずご注文ください。**

仕上がり像C 他の仕上がり像を利用される場合は必ずご連絡をお願いします。

システム番号	システム名	タイトル	ユニット番号	ユニット名	合本定価	合本商品コード	作成年月	定価	商品コード	作成年月
必須選択 MS227	第4システム TIG薄板溶接	-	MU202-0200-1	TIG溶接(下向きビード置き)	290	6-87	17.04改	350	6-30	17.04改
			MU202-0460-1	TIG薄板溶接1(角部の溶接)				-	-	
			MU202-0470-1	TIG薄板溶接2(T継手)				-	-	
			MU202-0480-1	TIG薄板溶接3(重ね継手)				-	-	
			MU202-0490-1	TIG薄板溶接4(突合せ継手)				-	-	
必須選択 MS206	第5システム 精密機械板金作業	-	MU201-0171-1	NCタレットパンチプレス1(プログラミング基本)				220	6-52	04.04修
			MU201-0172-1	NCタレットパンチプレス2(プログラミング応用)				240	6-53	03.04
			MU201-0200-1	NCタレットパンチプレス5(機械操作)				190	6-54	06.04修
			MU201-0210-1	NCタレットパンチプレス6(展開計算・課題作成)				120	6-55	03.04
			MU201-X220-1	NCタレットパンチプレス7(課題作成)				-	未刊	
				専用ファイル				210	9-01	

橋渡し訓練テキスト				作成年月
商品コード	ユニット名	ユニット番号	定価	
55-30	就職のための職業能力開発の導入	BU101-0001-1	200	14.04
55-31	チームで働く力	BU102-0001-2	460	14.04
55-32	考え行動する力	BU102-0002-2	260	14.04
55-33	仕事を見つける力	BU102-0003-2	350	14.04

112『精密板金科』

この一覧表は注文書ではありません必ず注文書にシステム番号または商品コードをご記入の上ご注文下さい。

ユニット番号欄の色が ■ は平成30年4月使用分より変更されたテキストです。
 一部市販のテキストと合わせて使用することを前提として作成されているものがありますのでご注意ください。
 ユニットNo. がX(エックス)→0(ゼロ)に変更になったテキストは内容に変更がないため、Xのテキストを送付することがあります。

推奨サブシステム 選択の上、ご注文ください。

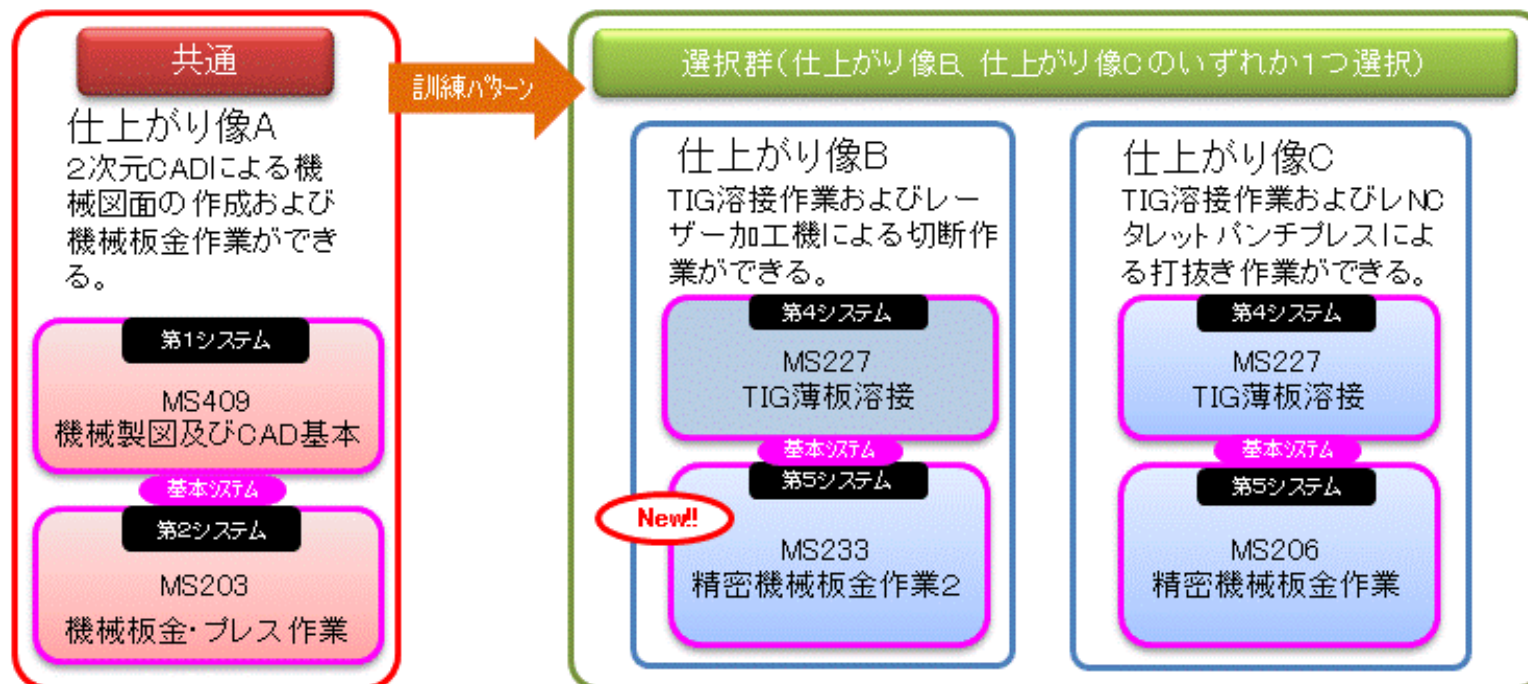
第3、6システム

他の仕上がり像を利用される場合は必ずご連絡をお願いします。

システム番号	システム名		ユニット番号	ユニット名	合本定価	合本商品コード	作成年月	定価	商品コード	作成年月
Msub207	TIG溶接サブ	-	MU202-0200-1	TIG溶接(下向きビード置き)				350	6-30	17.04改
			MU202-0220-1	直流TIG溶接1(下向き溶接)				260	6-31	17.04改
			MU202-0210-2	交流TIG溶接1(下向き溶接)				230	6-32	18.04改
Msub212	精密機械板金サブ1	-	MU201-0171-1	NCタレットパンチプレス1(プログラミング基本)				220	6-52	04.04修
			MU201-0172-1	NCタレットパンチプレス2(プログラミング応用)				240	6-53	03.04
			MU201-0200-1	NCタレットパンチプレス5(機械操作)				190	6-54	06.04修
Msub213	精密機械板金サブ2	-	MU201-0210-1	NCタレットパンチプレス6(展開計算・課題作成)				120	6-55	03.04
			MU201-X220-1	NCタレットパンチプレス7(課題作成)				-	未刊	
Msub216	ガス溶接・切断サブ	ガス溶接・ガス切断・プラズマ切断	MU202-0010-1	ガス溶接	350	6-86	14.04	430	6-05	10.04改
			MU202-0030-2	ガス切断・プラズマ切断				260	6-06	10.04修
			MU999-0010-1	自由研削といし				350	6-04	16.04改
Msub220	アルミニウム合金溶接サブ	-	MU202-0210-2	交流TIG溶接1(下向き溶接)				230	6-32	18.04改
			MU202-1011-2	交流TIG溶接2(立向き溶接 曲げ試験)				290	6-83	18.04改
			MU202-1231-2	MIG溶接(アルミニウム合金)				240	6-84	04.04修
Msub227	高機能材料の精密板金(曲げ加工)	-	MU201-X300-3	高機能材料の曲げ加工1				-	未刊	
			MU201-X310-3	高機能材料の曲げ加工2				-	未刊	
			MU201-0320-3	表面仕上げ作業				230	6-88	16.04
Msub228	レーザー加工	-	MU201-X400-3	レーザー加工技術1				-	未刊	
			MU201-X410-3	レーザー加工技術2				-	未刊	
Msub232	金属塗装サブ	-	MU299-X010-1	金属塗装1				-	未刊	
			MU299-X020-1	金属塗装2				-	未刊	
Msub238	炭酸ガスアーク薄板溶接サブ1	炭酸ガスアーク薄板溶接1、2、3	MU202-0110-1	炭酸ガスアーク溶接1(薄板下向き溶接)				260	6-33	11.04修
			MU202-0430-1	炭酸ガスアーク薄板溶接1(角部の溶接)	230	6-89	17.04	-	-	
			MU202-0440-1	炭酸ガスアーク薄板溶接2(T継手)				-	-	
Msub239	被覆アーク溶接・といしサブ	-	MU202-0061-1	被覆アーク溶接1(下向きビード置き)				320	6-07	17.04改
			MU202-0062-1	被覆アーク溶接2(水平すみ肉溶接 薄板下向き溶接)				170	6-08	17.04改
			MU999-0010-1	自由研削といし				350	6-04	16.04改
Msub303	ロボット溶接サブ	-	MU305-0010-1	産業用ロボット				170	6-57	03.04
			MU305-1000-2	ロボット溶接I(ティーチング)				370	6-81	03.04
			MU305-1010-3	ロボット溶接II(プログラミング)				370	6-82	03.04
Msub404	3次元CADサブ1	3次元CAD基本	MU401-1050-3	3次元CAD1(3次元形状の作成)	380	4-106(課題集)	17.04修	290	4-56	11.04修
			MU401-1060-3	3次元CAD2(3次元形状の編集)				290	4-57	11.04改
MU401-1100-3	3次元CAD3(2次元図面への展開)		220	4-58				10.04査		
Msub405	3次元CADサブ2		MU401-1090-3	3次元CAD4(アセンブリモデリング)				240	●4-59	03.04
MU401-1080-3			3次元CAD5(サーフェス)	270				●4-60	04.04修	
MU401-1110-3			3次元CAD基本総合(課題演習)	220				4-61	04.04改	
Msub409	IT基本サブ	-	MU499-1010-1	文書データ処理				190	4-95	03.04
			MU499-1020-1	表計算データ処理				190	4-96	03.04
			MU499-1030-2	プレゼンテーション技法				140	4-97	03.04
Msub703	構造物運搬サブ3(フォークリフト)	-	MU703-X011-1	フォークリフト運転1				-	未刊	
			MU703-X012-2	フォークリフト運転2				-	未刊	
			MU703-X013-2	フォークリフト運転3				-	未刊	
Msub801	品質管理基本サブ1	-	MU499-1010-1	文書データ処理				190	4-95	03.04
			MU499-1020-1	表計算データ処理				190	4-96	03.04
			SU504-1030-3	QC手法				220	12-21	03.04
Msub802	品質管理基本サブ2	-	MU803-1000-3	品質管理				220	4-91	03.04
			MU802-1020-3	原価管理と原価低減				240	4-92	03.04
			MU802-1010-3	作業管理とその改善				240	4-93	07.04修
				専用ファイル				210	9-01	

精密板金科のカリキュラムモデル

- 共通(仕上がり像A)と選択群(仕上がり像B、仕上がり像C)のいずれか1つを選択する。



推奨サブシステム

第3、6システム

Msub207 TIG溶接サブ

Msub228 レーザー加工

Msub405 3次元CADサブ2

Msub212 精密機械板金サブ1

Msub232 金属塗装サブ

Msub409 IT基本サブ

Msub213 精密機械板金サブ2

New!! Msub238 炭酸ガスアーク薄板溶接サブ1

Msub703 構造物運搬サブ3(フォークリフト)

Msub216 ガス溶接・切断サブ

New!! Msub239 被覆アーク溶接・といしサブ

Msub801 品質管理基本サブ1

Msub220 アルミニウム合金溶接サブ

Msub303 ロボット溶接サブ

Msub802 品質管理基本サブ2

Msub227 高機能材料の精密板金(曲げ加工)

Msub404 3次元CADサブ1