

205『生産システム技術科』

この一覧表は注文書ではありません必ず注文書にシステム番号または商品コードをご記入の上ご注文下さい。

仕上がり像BとAのパターン

ユニット番号欄の色が ■ は平成30年4月使用分より変更されたテキストです。
 二部市販のテキスト等と合わせて使用することを前提として作成されているものがありますのでご注意ください。
 ユニットNo. がX(エックス)ー0(ゼロ)に変更になったテキストは内容に変更がないため、Xのテキストを送付することがあります。

共通(基本システム) **必ずご注文ください。**

仕上がり像B

他の仕上がり像を利用される場合は必ずご連絡をお願いします。

システム番号	システム名	タイトル	ユニット番号	ユニット名	合本定価	合本商品コード	作成年月	定価	商品コード	作成年月
必須選択	第1、4システム	有接点シーケンス制御 (基本、回路)	EU101-0040-1	電気理論(直流とテスター)				150	3-29	13.04修
			EU301-0030-1	有接点シーケンス制御(基本)	430	3-101	14.04	350	3-109	16.04
			EU301-0050-1	有接点シーケンス制御(回路)				-	-	
	ES305	シーケンス制御技術(FA)	EU302-0010-1	PC制御(基本)				290	8-27	14.04改
			EU302-0020-2	PC制御(応用)				230	8-28	14.04改
			EU302-0150-2	PC制御(プログラマブル表示器1)				220	8-37	04.04修
必須選択	第2、5システム		EU302-0200-2	PC制御(モータ)				170	8-52	14.04改
			EU302-0190-2	PC制御(センサ)				200	8-51	13.01修
	ES352	FAシステム要素技術	MU301-0090-2	空気圧制御				220	8-34	07.04修
			MU301-0101-2	電気空気圧制御1(リレー制御)				230	8-35	18.04改
			MU301-0102-2	電気空気圧制御2(PC)				170	8-36	03.04
	全科共通	なし	安全衛生				640	10-01	16.03修	
			専用ファイル				210	9-01		

選択(基本システム) **貴科では 仕上がり像A を選択されています。必ずご注文ください。**

仕上がり像A

他の仕上がり像を利用される場合は必ずご連絡をお願いします。

システム番号	システム名	タイトル	ユニット番号	ユニット名	合本定価	合本商品コード	作成年月	定価	商品コード	作成年月
必須選択	第1、4システム	-	MU106-0010-1	製図基本				380	6-01	14.04改
			MU106-0030-1	製図2(図示法)(課題集)				170	4-02	17.04改
			MU401-0020-2	CAD1(CADの概要)(課題集)				230	4-07	17.04改
	MS116	CAD製図基本作業	MU401-0050-2	CAD4(正投影法による作図)				220	4-10	10.04査
			MU401-0060-2	CAD5(部品図の作成)				120	4-11	10.04査
			MU401-0070-2	CAD6(課題演習)				260	4-12	10.04改
必須選択	第2、5システム	CAD応用作業	MU401-0160-2	CAD応用4(部品図及び組立図)	260	4-99 (課題集) (6冊合本の3刷)	14.04	120	●4-16	03.04
			MU401-0170-2	CAD応用5(バラシ図)				140	●4-17	07.04改
	MS117	自動機設計製図作業	MU401-0180-2	CAD応用6(総合課題実習)				-	-	
			MU399-0010-1	機械要素基本				320	8-33	03.04
			MU401-0301-2	自動機の仕様(製作図1)				320	8-49	11.04改
MU401-0302-2	自動機の仕様(製作図2)				170	8-50	10.04査			
			専用ファイル				210	9-01		

構渡し訓練テキスト

商品コード	ユニット名	ユニット番号	定価	作成年月
55-30	就職のための職業能力開発の導入	BU101-0001-1	200	14.04
55-31	チームで働く力	BU102-0001-2	460	14.04
55-32	考え行動する力	BU102-0002-2	260	14.04
55-33	仕事を見つめる力	BU102-0003-2	350	14.04

205『生産システム技術科』

この一覧表は注文書ではありません必ず注文書にシステム番号または商品コードをご記入の上ご注文下さい。

仕上がり像BとCのパターン

ユニット番号欄の色が ■ は平成30年4月使用分より変更されたテキストです。
 一部市販のテキスト等と合わせて使用することを前提として作成されているものがありますのでご注意ください。
 ユニットNo. がX(チェック)→O(ゼロ)に変更になったテキストは内容に変更がないため、Xのテキストを送付することがあります。

共通(基本システム) **必ずご注文ください。**

仕上がり像B

他の仕上がり像を利用される場合は必ずご連絡をお願いします。

システム番号	システム名	タイトル	ユニット番号	ユニット名	合本定価	合本商品コード	作成年月	定価	商品コード	作成年月
必須選択 ES305	第1、4システム	—	EU101-0040-1	電気理論(直流とテスター)				150	3-29	13.04修
		有接点シーケンス制御(基本、回路)	EU301-0030-1	有接点シーケンス制御(基本)	430	3-101	14.04	350	3-109	16.04
			EU301-0050-1	有接点シーケンス制御(回路)				—	—	
	シーケンス制御技術(FA)	—	EU302-0010-1	PC制御(基本)				290	8-27	14.04改
		—	EU302-0020-2	PC制御(応用)				230	8-28	14.04改
		—	EU302-0150-2	PC制御(プログラマブル表示器1)				220	8-37	04.04修
必須選択 ES352	第2、5システム	—	EU302-0200-2	PC制御(モータ)				170	8-52	14.04改
		—	EU302-0190-2	PC制御(センサ)				200	8-51	1301修
		—	MU301-0090-2	空気圧制御				220	8-34	07.04修
	FAシステム要素技術	—	MU301-0101-2	電気空気圧制御1(リレー制御)				230	8-35	18.04改
		—	MU301-0102-2	電気空気圧制御2(PC)				170	8-36	03.04
		全科共通	なし	安全衛生				640	10-01	16.03修
				専用ファイル				210	9-01	

選択(基本システム) **貴科では仕上がり像Cを選択されています。必ずご注文ください。**

仕上がり像C

他の仕上がり像を利用される場合は必ずご連絡をお願いします。

システム番号	システム名	タイトル	ユニット番号	ユニット名	合本定価	合本商品コード	作成年月	定価	商品コード	作成年月
必須選択 ES126	第1、4システム	—	EU101-0090-1	電気回路(基本)				290	3-31	16.04改
			EU102-0040-1	電気測定(試験法)				320	3-60	15.04改
			EU301-0090-1	シーケンス制御(電動機)				260	3-53	17.04修
	制御機器保全		EU301-0180-2	インバータ制御				200	3-99	14.04
			EU107-0600-2	電気系保全基礎				200	3-100	14.04
			MU601-1090-2	電気系故障発見・復旧				230	44-07	15.11修
必須選択 ES353	第2、5システム	—	EU107-0450-1	制御盤の仕様				230	3-43	15.04改
		—	EU302-0240-1	電気図面の見方				290	8-58	16.04改
		—	EU107-0440-1	制御盤製図				170	3-44	16.04改
	制御盤製作	制御盤加工・機器の取付け 配電・配線	EU107-0460-1	制御盤加工・機器の取付け	290	3-102	15.04	140	3-45	03.04
		—	EU302-0250-1	配電・配線				170	8-59	04.04修
				専用ファイル				210	9-01	

橋渡し訓練テキスト

商品コード	ユニット名	ユニット番号	定価	作成年月
55-30	就職のための職業能力開発の導入	BU101-0001-1	200	14.04
55-31	チームで働く力	BU102-0001-2	460	14.04
55-32	考え行動する力	BU102-0002-2	260	14.04
55-33	仕事を見つめる力	BU102-0003-2	350	14.04

205『生産システム技術科』

仕上がり像BとDのパターン

この一覧表は注文書ではありません必ず注文書にシステム番号または商品コードをご記入の上ご注文下さい。

ユニット番号欄の色が ■ は平成30年4月使用分より変更されたテキストです。
 一部市販のテキスト等と合わせて使用することを前提として作成されているものがありますのでご注意ください。
 ユニットNo. がX(エックス)→0(ゼロ)に変更になったテキストは内容に変更がないため、Xのテキストを送付することがあります。

共通(基本システム) 必ずご注文ください。

仕上がり像B

他の仕上がり像を利用される場合は必ずご連絡をお願いします。

システム番号	システム名	タイトル	ユニット番号	ユニット名	合本定価	合本商品コード	作成年月	定価	商品コード	作成年月
必須選択 ES305	第1、4システム	—	EU101-0040-1	電気理論(直流とテスター)				150	3-29	13.04修
		有接点シーケンス制御 (基本、回路)	EU301-0030-1	有接点シーケンス制御(基本)	430	3-101	14.04	350	3-109	16.04
			EU301-0050-1	有接点シーケンス制御(回路)				—	—	
	シーケンス制御技術(FA)	—	EU302-0010-1	PC制御(基本)				290	8-27	14.04改
		EU302-0020-2	PC制御(応用)					230	8-28	14.04改
		EU302-0150-2	PC制御(プログラマブル表示器1)					220	8-37	04.04修
必須選択 ES352	第2、5システム	—	EU302-0200-2	PC制御(モータ)				170	8-52	14.04改
			EU302-0190-2	PC制御(センサ)				200	8-51	1301修
	MU301-0090-2		空気圧制御					220	8-34	07.04修
	MU301-0101-2		電気空気圧制御1(リレー制御)					230	8-35	18.04改
	MU301-0102-2		電気空気圧制御2(PC)					170	8-36	03.04
全科共通			なし	安全衛生				640	10-01	16.03修
				専用ファイル				210	9-01	

選択(基本システム) 貴科では 仕上がり像D を選択されています。必ずご注文ください。

仕上がり像D

他の仕上がり像を利用される場合は必ずご連絡をお願いします。

システム番号	システム名	タイトル	ユニット番号	ユニット名	合本定価	合本商品コード	作成年月	定価	商品コード	作成年月	
必須選択 MS222	第1、4システム	—	MU106-0010-1	製図基本				380	6-01	14.04改	
			MU199-0040-1	工作基本(機械工作法、測定)				460	6-65	14.04改	
			MU101-0130-1	ボール盤とせん断(機械によるせん断)				430	6-66	14.04改	
	金属加工基本		ガス溶接・ガス切断・ プラズマ切断	MU999-0010-1	自由研削といし				350	6-04	16.04改
				MU202-0010-1	ガス溶接	350	6-86	14.04	430	6-05	10.04改
				MU202-0030-2	ガス切断・プラズマ切断				260	6-06	10.04修
必須選択 MS605	第2、5システム	—	MU106-0200-1	図面の見方・測定器の使用法				380	8-31	10.04改	
			MU601-1110-2	機械保全(締結機械要素)				410	44-08	10.04改	
	機械系保全		MU601-1120-2	機械保全(軸機械要素)					380	44-09	18.04改
			MU601-1130-2	機械保全(伝動装置)					350	44-10	18.04改
			MU601-1140-2	機械保全のための分解・組立					350	44-11	18.04改
				専用ファイル				210	9-01		

橋渡し訓練テキスト

商品コード	ユニット名	ユニット番号	定価	作成年月
55-30	就職のための職業能力開発の導入	BU101-0001-1	200	14.04
55-31	チームで働く力	BU102-0001-2	460	14.04
55-32	考え行動する力	BU102-0002-2	260	14.04
55-33	仕事を見つめる力	BU102-0003-2	350	14.04

205『生産システム技術科』

この一覧表は注文書ではありません必ず注文書にシステム番号または商品コードをご記入の上ご注文下さい。

推奨サブシステム 選択のうえ、ご注文ください。

ユニット番号の色が ■ は平成30年4月使用分より変更されたテキストです。
 一部都市のテキスト等と合わせて使用することを前提として作成されているものがありますのでご注意ください。
 ユニットNo. がX(エックス)→0(ゼロ)に変更になったテキストは内容に変更がないため、Xのテキストを送付することができます。

第3、6システム

システム番号	システム名	タイトル	ユニット番号	ユニット名	合本定価	合本商品コード	作成年月	定価	商品コード	作成年月
Msub118	フライス盤加工サブ	フライス盤作業	MU101-0081-1	フライス盤1	670	8-63 (6冊合本の3冊)	15.04	200	●8-42	11.04修
			MU101-0082-1	フライス盤2				140	●8-43	10.04査
			MU101-X083-1	フライス盤3				-	未刊	
Msub107	汎用機械加工サブ	-	MU101-0090-2	フライス盤5				170	●8-44	04.04修
			MU105-0030-1	切削技法1(旋削)				320	4-19	07.04改
Msub301	PC制御(計算機リンク活用)サブ	-	IU305-X041-2	ユーティリティ作成1(GUIツール編)				-	未刊	
			IU305-X042-2	ユーティリティ作成2(GUIツール編)				-	未刊	
			EU302-0140-3	PC制御(計算機リンク)				140	8-56	03.04
Msub407	3次元CADサブ4	3次元CAD基本	MU401-1050-3	3次元CAD1(3次元形状の作成)	380	4-106 (課題集) (6冊合本の3冊)	17.04修	290	4-56	11.04修
			MU401-1060-3	3次元CAD2(3次元形状の編集)				290	4-57	11.04改
			MU401-1110-3	3次元CAD基本総合(課題演習)				220	4-61	04.04改
Msub601	油空圧保全サブ	-	MU301-0011-1	油圧技術1(機器)				240	8-47	09.04修
			MU601-1160-2	空気圧装置保全				540	44-14	04.04修
			MU601-1150-2	油圧装置保全				410	44-13	11.04改
Msub602	組立て保全サブ	-	MU601-1110-2	機械保全(締結機械要素)				410	44-08	10.04改
			MU601-1120-2	機械保全(軸機械要素)				380	44-09	18.04改
			MU199-0030-2	自動機の組立て・調整				190	8-45	03.04
Msub603	電気保全サブ	-	MU601-1070-2	電気保全基礎				220	44-32	03.04
			MU601-X080-2	電気系異常対応措置				-	未刊	
			MU601-1090-2	電気系故障発見・復旧				230	44-07	15.11修
Esub102	動力配線工事	-	EU107-0161-1	電動機工事(施工)				140	3-15	04.04修
			EU107-0162-1	電動機工事(正逆運転)				120	3-16	04.04修
			EU107-0163-1	電動機工事(Y-Δ始動)				120	3-22	04.04修
Esub103	電気工事(一般用)	-	EU107-0010-1	器具使用法と電線接続法				370	3-01	10.04査
			EU107-0031-1	ケーブル配線(基本)				170	3-04	10.04査
			EU107-0510-2	電線管工事				400	1-47	16.04改
Esub109	電気機器保全作業1	-	EU101-0090-1	電気回路(基本)				290	3-31	16.04改
			EU107-0010-1	器具使用法と電線接続法				370	3-01	10.04査
			EU102-0100-1	電気測定(電線路)				170	1-01	04.04修
Esub110	配電盤製図	-	EU501-1010-1	CAD(基本操作)				170	33-12	08.04改
			EU107-0431-1	配電盤製図1				120	3-48	04.04修
			EU107-0432-1	配電盤製図2				120	3-49	02.04
Esub307	PC制御技術(位置決め)	-	EU302-0190-2	PC制御(センサ)				200	8-51	13.01修
			EU302-0210-2	PC制御(制御)				170	8-53	04.04修
			EU302-0130-2	PC制御(位置決め1)				290	8-38	03.04
Esub308	PC制御技術(表示器)	-	EU302-0150-2	PC制御(プログラマブル表示器1)				220	8-37	04.04修
			EU302-0220-2	PC制御(プログラマブル表示器2)				120	8-54	03.04
			EU302-0130-2	PC制御(位置決め1)				290	8-38	03.04
Esub311	配電盤設計技術	-	EU107-0450-1	制御盤の仕様				230	3-43	15.04改
			EU107-0440-1	制御盤製図				170	3-44	16.04改
			EU302-0260-2	自動化システム製作(設計)				140	8-60	04.04修
Esub327	自動化システム製作	-	EU302-0260-2	自動化システム製作(設計)				140	8-60	04.04修
			EU302-0270-2	自動化システム製作(配線)				170	8-61	18.04改
			EU302-X280-2	自動化システム製作(制御)				-	未刊	
Esub328	PC制御技術(リンクと位置決め)	-	EU302-0100-3	PC制御(リンク)				140	8-55	02.04
			EU302-0130-2	PC制御(位置決め1)				290	8-38	03.04
			EU302-X230-2	PC制御(位置決め2)				-	未刊	
Esub336	省電力制御	-	EU301-X270-2	有接点シーケンス制御(インバータ)				-	未刊	
			EU302-X290-2	PC制御(フィールドネットワーク)				-	未刊	
			EU302-X300-2	PC制御(インバータ)				-	未刊	
Esub337	電力監視	-	EU302-X310-2	PC制御(電力計測1)				-	未刊	
			EU302-X320-2	PC制御(電力計測2)				-	未刊	
			EU302-0330-2	PC制御(ネットワーク)(課題集)				290	8-39	18.04
Esub340	PC制御技術(言語活用)	-	EU302-0030-2	PC制御(SFC)				190	8-30	04.04修
			EU302-X340-2	PC制御(ST)				-	未刊	
Esub504	CAD活用技術Ⅱ (電気設備)	CAD活用技術	EU501-1010-1	CAD(基本操作)	230	33-15 (課題集)	16.04	170	33-12	08.04改
			EU501-1020-2	CAD(屋内配線図)				190	33-13	04.04修
			EU501-1021-2	CAD(屋内配線図作成演習)				270	33-14	09.04修
				専用ファイル				210	9-01	