

105『機械加工技術科』  
ABパターン

この一覧表は注文書ではありません必ず注文書にシステム番号または商品コードをご記入の上ご注文下さい。

ユニット番号欄の色が ■ は平成30年4月使用分より変更されたテキストです。  
一部市販のテキスト等と合わせて使用することを前提として作成されているものがありますのでご注意ください。  
ユニットNo. がX(エックス)→O(ゼロ)に変更になったテキストは内容に変更がないため、Xのテキストを送付することがあります。

(基本システム) 必ずご注文ください。

仕上がり像A

他の仕上がり像を利用される場合は必ずご連絡をお願いします。

システム番号	システム名	タイトル	ユニット番号	ユニット名	定価	各本商品コード	作成年月	定価	商品コード	作成年月	
必須選択	第1、4システム	機械図面の読み方1、2、3	MU106-0500-1	機械図面の読み方1(製図一般・図示法)	260	4-107 (課題集)	16.04	-	-	-	
			MU106-0510-1	機械図面の読み方2(寸法・表面性状記入法)				-	-	-	
			MU106-0520-1	機械図面の読み方3(幾何公差)				-	-	-	
	MS123	機械工作基本	-	MU105-0010-1	測定	-	-	-	490	4-18	16.04改
				MU105-0040-1	切削技法2(仕上げ・ボール盤)	-	-	-	290	4-24	16.04改
				MU999-0010-1	自由研削といひ	-	-	-	350	6-04	16.04改
全科共通				なし	-	-	-	640	10-01	16.03修	
必須選択	第2、5システム	普通旋盤作業	MU101-0031-1	普通旋盤1	690	8-62	15.04	-	-	-	
			MU101-0032-1	普通旋盤2				-	-	-	
			MU101-0040-2	普通旋盤3				-	-	-	
			MU101-0050-2	普通旋盤4				-	-	-	
			MU101-0060-2	普通旋盤5				-	-	-	
			MU101-0070-2	普通旋盤6				-	-	-	
	MS101	普通旋盤作業	安全衛生	-	-	-	210	9-01	専用ファイル		

(基本システム) 必ずご注文ください。

仕上がり像B

他の仕上がり像を利用される場合は必ずご連絡をお願いします。

システム番号	システム名	タイトル	ユニット番号	ユニット名	定価	各本商品コード	作成年月	定価	商品コード	作成年月	
必須選択	第1、4システム	フライス盤作業	MU101-0081-1	フライス盤1	670	8-63	15.04	200	●8-42	11.04修	
			MU101-0082-1	フライス盤2				140	●8-43	10.04査	
			MU101-0083-1	フライス盤3				-	-	-	
			MU101-0084-2	フライス盤4				-	-	-	
			MU101-0090-2	フライス盤5				170	●8-44	04.04修	
			MU101-0100-2	フライス盤6				-	-	-	
必須選択	第2、5システム	マシニングセンタ1、2 (プログラムの基本・手順)	MU102-0130-1	マシニングセンタ1(プログラムの基本)	610	4-104	14.04	320	4-26	07.04修	
			MU102-0140-1	マシニングセンタ2(プログラムの作成手順)				270	●4-27	08.04改	
	MS125	マシニングセンタ3、4、5 (加工準備・作業・課題演習)	マシニングセンタ3、4、5 (加工準備・作業・課題演習)	MU102-0150-1	マシニングセンタ3(加工準備)	230	4-105 (課題集)	14.04	190	●4-28	07.04修
				MU102-0160-1	マシニングセンタ4(加工作業)				120	●4-29	03.04修
				MU102-0190-2	マシニングセンタ5(課題演習)				-	-	-
MS125	マシニングセンタ3、4、5 (加工準備・作業・課題演習)	安全衛生	-	-	-	210	9-01	専用ファイル			

推奨サブシステム 選択のうえ、ご注文ください。

第3、6システム

他の仕上がり像を利用される場合は必ずご連絡をお願いします。

システム番号	システム名	タイトル	ユニット番号	ユニット名	定価	各本商品コード	作成年月	定価	商品コード	作成年月
Msub104	NCワイヤ放電加工サブ	-	MU103-0030-1	NCワイヤ放電加工1(プログラミング)	-	-	-	140	4-32	04.04修
			MU103-0040-1	NCワイヤ放電加工2(各種加工法)				170	4-33	11.04修
			MU103-0050-1	NCワイヤ放電加工3(加工作業)				120	4-34	03.04
Msub110	NC旋盤加工基本サブ	NC旋盤1、2 (プログラムの基本・手順)	MU102-0020-1	NC旋盤1(プログラムの基本)	490	4-102	14.04	320	4-20	10.04改
			MU102-0030-1	NC旋盤2(プログラムの作成手順)				350	●4-21	10.04改
			MU102-0040-1	NC旋盤3(加工準備)				230	4-103 (課題集)	14.04
Msub121	機械製図CADサブ	機械製図及びCAD基本	MU106-1000-2	機械製図CAD1(投影法)	520	4-98 (課題集)	14.04	230	4-82	11.04改
			MU106-1010-2	機械製図CAD2(図形の表し方)				200	4-83	11.04改
			MU106-1020-2	機械製図CAD3(断面図示法)				230	4-84	11.04改
Msub122	マシニングセンタ加工基本サブ	マシニングセンタ1、2 (プログラムの基本・手順)	MU102-0130-1	マシニングセンタ1(プログラムの基本)	610	4-104	14.04	320	4-26	07.04修
			MU102-0140-1	マシニングセンタ2(プログラムの作成手順)				270	●4-27	8.04改
			MU102-0150-1	マシニングセンタ3(加工準備)				230	4-105 (課題集)	14.04
Msub123	難削材の切削加工	-	MU101-X130-3	難削材の切削加工技術(旋削)	-	-	-	-	未刊	-
			MU101-X140-3	難削材の切削加工技術(フライス)				-	未刊	-
			MU101-X150-3	難削材の切削加工技術(穴加工)				-	未刊	-
Msub408	CAMサブ	-	MU401-0210-2	CAM1(2次元加工データ作成)	-	-	-	230	4-35	18.04改
			MU401-0220-2	CAM2(2.5次元加工データ作成)				170	4-36	18.04改
			全科共通	なし				-	-	-

橋渡し訓練テキスト

商品コード	ユニット名	ユニット番号	定価	作成年月
55-30	就職のための職業能力開発の導入	BU101-0001-1	200	14.04
55-31	チームで働く力	BU102-0001-2	460	14.04
55-32	考え行動する力	BU102-0002-2	260	14.04
55-33	仕事を見つける力	BU102-0003-2	350	14.04

105『機械加工技術科』  
CDパターン

この一覧表は注文書ではありません必ず注文書にシステム番号または商品コードをご記入の上ご注文下さい。

ユニット番号欄の色が ■ は平成30年4月使用分より変更されたテキストです。  
一部市販のテキスト等と合わせて使用することを前提として作成されているものがありますのでご注意ください。  
ユニットNo. がX(エックス)→0(ゼロ)に変更になったテキストは内容に変更がないため、Xのテキストを送付することがあります。

(基本システム) **必ずご注文ください。**

仕上がり像C

他の仕上がり像を利用される場合は必ずご連絡をお願いします。

システム番号	システム名	タイトル	ユニット番号	ユニット名	定価	合本商品コード	作成年月	定価	商品コード	作成年月
必須選択 MS123	第1、4システム	機械図面の読み方1、2、3	MU106-0500-1	機械図面の読み方1(製図一般・図示法)	260	4-107 (課題集)	16.04	-	-	-
			MU106-0510-1	機械図面の読み方2(寸法・表面性状記入法)				-	-	-
			MU106-0520-1	機械図面の読み方3(幾何公差)				-	-	-
	機械工作基本	-	MU105-0010-1	測定	490	4-18	16.04改			
		MU105-0040-1	切削技法2(仕上げ・ボール盤)	290	4-24	16.04改				
		MU999-0010-1	自由研削といし	350	6-04	16.04改				
必須選択 MS124	第2、5システム	フライス盤作業	MU101-0081-1	フライス盤1	670	8-63	15.04	200	●8-42	11.04修
			MU101-0082-1	フライス盤2				140	●8-43	10.04査
			MU101-0083-1	フライス盤3				-	-	-
			MU101-0084-2	フライス盤4				-	-	-
			MU101-0090-2	フライス盤5				170	●8-44	04.04修
			MU101-0100-2	フライス盤6				-	-	-
			専用ファイル	-				-	210	9-01

(基本システム) **必ずご注文ください。**

仕上がり像D

他の仕上がり像を利用される場合は必ずご連絡をお願いします。

システム番号	システム名	タイトル	ユニット番号	ユニット名	定価	合本商品コード	作成年月	定価	商品コード	作成年月	
必須選択 MS101	第1、4システム	普通旋盤作業	MU101-X031-1	普通旋盤1	690	8-62	15.04	-	-	-	
			MU101-X032-1	普通旋盤2				-	-	-	
			MU101-X040-2	普通旋盤3				-	-	-	
			MU101-X050-2	普通旋盤4				-	-	-	
			MU101-X060-2	普通旋盤5				-	-	-	
			MU101-X070-2	普通旋盤6				-	-	-	
必須選択 MS126	第2、5システム	NC旋盤1、2 (プログラムの基本・手順) NC旋盤 3、4、5 (加工準備・作業・課題演習)	MU102-0020-1	NC旋盤1(プログラムの基本)	490	4-102	14.04	320	4-20	10.04改	
			MU102-0030-1	NC旋盤2(プログラムの作成手順)				350	●4-21	10.04改	
			MU102-0040-1	NC旋盤3(加工準備)	230	4-103 (課題集)	14.04	-	-	-	-
			MU102-0050-1	NC旋盤4(加工作業)				260	4-22	10.04改	
			MU102-0060-1	NC旋盤5(課題演習)				170	4-23	10.04改	
専用ファイル	-	-	210	9-01	-						

推奨サブシステム **選択のうえ、ご注文ください。**

第3、6システム

他の仕上がり像を利用される場合は必ずご連絡をお願いします。

システム番号	システム名	タイトル	ユニット番号	ユニット名	定価	合本商品コード	作成年月	定価	商品コード	作成年月
Msub104	NCワイヤ放電加工サブ	-	MU103-0030-1	NCワイヤ放電加工1(プログラミング)	140	4-32	04.04修	140	4-32	04.04修
			MU103-0040-1	NCワイヤ放電加工2(各種加工法)				170	4-33	11.04改
			MU103-0050-1	NCワイヤ放電加工3(加工作業)				120	4-34	03.04
Msub110	NC旋盤加工基本サブ	NC旋盤1、2 (プログラムの基本・手順) NC旋盤3、4、5 (加工準備・作業・課題演習)	MU102-0020-1	NC旋盤1(プログラムの基本)	490	4-102	14.04	320	4-20	10.04改
			MU102-0030-1	NC旋盤2(プログラムの作成手順)				350	●4-21	10.04改
Msub121	機械製図CADサブ	機械製図及びCAD基本	MU106-1000-2	機械製図CAD1(投影法)	520	4-103 (課題集)	14.04	230	4-82	11.04改
			MU106-1010-2	機械製図CAD2(図形の表し方)				200	4-83	11.04改
			MU106-1020-2	機械製図CAD3(断面図示法)				230	4-84	11.04改
Msub122	マシニングセンタ加工基本サブ	マシニングセンタ1、2 (プログラムの基本・手順) マシニングセンタ3、4、5 (加工準備・作業・課題演習)	MU102-0130-1	マシニングセンタ1(プログラムの基本)	610	4-104	14.04	320	4-26	07.04修
			MU102-0140-1	マシニングセンタ2(プログラムの作成手順)				270	●4-27	8.04改
Msub123	難削材の切削加工	-	MU101-X130-3	難削材の切削加工技術(旋削)	-	-	-	-	-	未刊
			MU101-X140-3	難削材の切削加工技術(フライス)				-	-	未刊
			MU101-X150-3	難削材の切削加工技術(穴加工)				-	-	未刊
Msub408	CAMサブ	-	MU401-0210-2	CAM1(2次元加工データ作成)	-	-	-	230	4-35	18.04改
			MU401-0220-2	CAM2(2.5次元加工データ作成)				170	4-36	18.04改
専用ファイル	-	-	210	9-01	-					

橋渡し訓練テキスト

商品コード	ユニット名	ユニット番号	定価	作成年月
55-30	就職のための職業能力開発の導入	BU101-0001-1	200	14.04
55-31	チームで働く力	BU102-0001-2	460	14.04
55-32	考え行動する力	BU102-0002-2	260	14.04
55-33	仕事を見つける力	BU102-0003-2	350	14.04