

106『工場管理技術科』
仕上がり像CとAのパターン

の一覧表は注文書ではありません必ず注文書にシステム番号または商品コードをご記入の上ご注文下さい

ユニット番号欄の色が ■ は平成30年4月使用分より変更されたテキストです。
一部市販のテキスト等と合わせて使用することを前提として作成されているものがありますのでご注意ください。
ユニットNo. がX(エックス)→0(ゼロ)に変更になったテキストは内容に変更がないため、Xのテキストを送付することがあります。

共通(基本システム) 必ずご注文ください。
仕上がり像C 他の仕上がり像を利用される場合は必ずご連絡をお願いします。

| システム番号 | システム名 | タイトル | ユニット番号 | ユニット名 | 定価 | 商品コード | 作成年月 |
|--------|------------------|--------|--------------|------------------|------|-------|--------|
| MS804 | 第1、4システム 生産管理 | - | MU802-0010-1 | 工場管理の概要 | 350 | 12-44 | 15.04 |
| | | | SU503-1020-3 | 生産計画と生産統制 | 260 | 12-20 | 17.04改 |
| | | | SU503-1050-3 | 生産工程管理実践 | 260 | 12-43 | 15.04改 |
| | | | SU503-1030-3 | 生産性分析と向上 | 430 | 12-23 | 17.04改 |
| | | | SU501-1020-3 | 資材・購買管理 | 320 | 12-22 | 16.10改 |
| | | | SU503-0550-4 | 生産管理ケーススタディ(課題集) | 260 | 12-24 | 15.04改 |
| MS805 | 第2、5システム 品質管理 | - | SU504-X010-2 | 品質管理基本 | - | 未刊 | |
| | | | MU803-1010-3 | 生産活動での品質管理 | 320 | 44-04 | 03.04 |
| | | | SU504-X030-2 | 品質管理応用 | - | 未刊 | |
| | | | SU201-1112-2 | 問題解決手法(新QC七つ道具) | 290 | 12-27 | 15.04改 |
| | | | SU504-0040-3 | 小集団活動の進め方(課題集) | 150 | 12-46 | 15.04 |
| | | | MU803-0120-3 | 品質管理ケーススタディ(課題集) | 170 | 12-47 | 15.04 |
| | | | 全科共通 | なし | 安全衛生 | 640 | 10-01 |
| | | 専用ファイル | 210 | 9-01 | | | |

選択(基本システム) 貴科では仕上がり像Aを選択されています。必ずご注文ください。
仕上がり像A 他の仕上がり像を利用される場合は必ずご連絡をお願いします。

| システム番号 | システム名 | タイトル | ユニット番号 | ユニット名 | 定価 | 商品コード | 作成年月 |
|--------|--------------------|------|--------------|----------------|-----|-------|--------|
| MS127 | 第1、4システム 機械基本作業 | - | MU106-0020-1 | 製図1(製図一般)(課題集) | 120 | 4-01 | 17.04改 |
| | | | MU106-0030-1 | 製図2(図示法)(課題集) | 170 | 4-02 | 17.04改 |
| | | | MU105-0010-1 | 測定 | 490 | 4-18 | 16.04改 |
| | | | MU601-X010-1 | 機械分解・組立 | - | 未刊 | |
| | | | MU107-0020-1 | 仕上げ1 | 230 | 3-58 | 17.04改 |
| | | | MU107-X030-1 | 仕上げ2 | - | 未刊 | |
| MS609 | 第2、5システム 機械保全 | - | MU601-1140-2 | 機械保全のための分解・組立 | 350 | 44-11 | 18.04改 |
| | | | MU601-1110-2 | 機械保全(締結機械要素) | 410 | 44-08 | |
| | | | MU601-1120-2 | 機械保全(軸機械要素) | 380 | 44-09 | 18.04改 |
| | | | MU601-1130-2 | 機械保全(伝動装置) | 350 | 44-10 | 18.04改 |
| | | | MU601-0070-1 | 機械保全(管理) | 400 | 44-35 | 17.04 |

推奨サブシステム
仕上がり像A 選択のうえ、ご注文ください。 他の仕上がり像を利用される場合は必ずご連絡をお願いします。

| システム番号 | システム名 | タイトル | ユニット番号 | ユニット名 | 定価 | 商品コード | 作成年月 |
|--------|---------|------|--------------|-----------------|-----|-------|--------|
| MS606 | 油空圧装置保全 | - | MU301-0011-1 | 油圧技術1(機器) | 240 | 8-47 | 09.04修 |
| | | | MU301-0012-2 | 油圧技術2(実用回路) | 430 | 44-12 | 11.04改 |
| | | | MU601-1150-2 | 油圧装置保全 | 410 | 44-13 | 11.04改 |
| | | | MU301-0090-2 | 空気圧制御 | 220 | 8-34 | 07.04修 |
| | | | MU301-0101-2 | 電気空気圧制御1(リレー制御) | 230 | 8-35 | 18.04改 |
| | | | MU601-1160-2 | 空気圧装置保全 | 540 | 44-14 | 04.04修 |
| | | | | 専用ファイル | 210 | 9-01 | |

横渡し訓練テキスト

| 商品コード | ユニット名 | ユニット番号 | 定価 | 作成年月 |
|-------|-----------------|--------------|-----|-------|
| 55-30 | 就職のための職業能力開発の導入 | BU101-0001-1 | 200 | 14.04 |
| 55-31 | チームで働く力 | BU102-0001-2 | 460 | 14.04 |
| 55-32 | 考え行動する力 | BU102-0002-2 | 260 | 14.04 |
| 55-33 | 仕事を見つける力 | BU102-0003-2 | 350 | 14.04 |

推奨サブシステム
第3、6システム 仕上がり像C 選択のうえ、ご注文ください。 他の仕上がり像を利用される場合は必ずご連絡をお願いします。

| システム番号 | システム名 | タイトル | ユニット番号 | ユニット名 | 定価 | 商品コード | 作成年月 |
|---------|---------|------|--------------|-------------------|-----|-------|--------|
| Msub805 | 生産管理サブ1 | - | MU802-X020-1 | 生産管理システム活用 | - | 未刊 | |
| | | | SU199-1120-3 | JITとMRP | 320 | 19-23 | 04.10作 |
| | | | MU899-X000-3 | 管理・監督者の養成 | - | 未刊 | |
| Msub806 | 生産管理サブ2 | - | MU802-X040-1 | 在庫削減と生産期間短縮の進め方 | - | 未刊 | |
| | | | MU802-1010-3 | 作業管理とその改善 | 240 | 4-93 | 07.04修 |
| | | | MU802-X050-2 | 工程管理技法と診断 | - | 未刊 | |
| Msub807 | 品質管理サブ1 | - | SU401-1350-3 | 統計的データ解析法と活用 | 490 | 15-23 | 06.04作 |
| | | | MU802-X110-3 | 生産工程の最適化 | - | 未刊 | |
| | | | MU803-X110-2 | 品質問題未然防止法 | - | 未刊 | |
| Msub808 | 品質管理サブ2 | - | MU803-X100-1 | TQM概要 | - | 未刊 | |
| | | | SU401-0810-3 | 製品開発計画 | 340 | 12-41 | 03.04 |
| | | | MU801-1000-3 | ISO9001と環境管理 | 320 | 4-94 | 06.04修 |
| Msub809 | 原価管理サブ1 | - | MU802-X070-2 | 受注型製造業の原価計算 | - | 未刊 | |
| | | | MU802-X030-1 | 製造支援部門と活動基準原価計算 | - | 未刊 | |
| | | | MU802-X090-3 | 原価低減活動の企画・推進 | - | 未刊 | |
| Msub810 | 原価管理サブ2 | - | MU802-X060-2 | 見込生産型製造業の原価計算 | - | 未刊 | |
| | | | MU802-X100-3 | 標準原価管理によるコストダウン推進 | - | 未刊 | |
| | | | MU802-X080-3 | 原価管理ケーススタディ | - | 未刊 | |
| Ssub204 | 労務管理サブ1 | - | SU202-1060-3 | 労働基準法と就業規則 | 470 | 12-07 | 08.04改 |
| | | | SU202-1070-3 | 労働安全衛生管理 | 390 | 12-08 | 07.04修 |
| | | | SU202-0600-3 | 組織管理と能力開発 | 290 | 12-09 | 03.04 |
| Ssub205 | 労務管理サブ2 | - | SU202-1220-2 | 人材採用の実際 | 270 | 18-16 | 05.04改 |
| | | | SU202-0610-3 | 人事・賃金管理(製造業) | 340 | 12-10 | 03.04 |
| | | | SU203-1040-2 | ビジネスコーチング技法 | 390 | 14-16 | 05.04改 |
| | | | | 専用ファイル | 210 | 9-01 | |

106『工場管理技術科』
仕上がり像CとBのパターン

この一覧表は注文書ではありません必ず注文書にシステム番号または商品コードをご記入の上ご注文下さい。

ユニット番号欄の色が ■ は平成30年4月使用分より変更されたテキストです。
一部市販のテキスト等と合わせて使用することを前提として作成されているものがありますのでご注意ください。
ユニットNo. がX(エクス)→0(ゼロ)に変更になったテキストは内容に変更がないため、Xのテキストを送付することがあります。

共通(基本システム) 必ずご注文ください。
仕上がり像C 他の仕上がり像を利用される場合は必ずご連絡をお願いします。

| システム番号 | システム名 | タイトル | ユニット番号 | ユニット名 | 合本定価 | 合本コード | 作成年月 | 定価 | 商品コード | 作成年月 |
|---------------|------------------|------|--------------|------------------|------|-------|------|-----|-------|--------|
| 必須選択 MS804 | 第1,4システム 生産管理 | - | MU802-0010-1 | 工場管理の概要 | | | | 350 | 12-44 | 15.04 |
| | | | SU503-1020-3 | 生産計画と生産統制 | | | | 260 | 12-20 | 17.04改 |
| | | | SU503-1050-3 | 生産工程管理実践 | | | | 260 | 12-43 | 15.04改 |
| | | | SU503-1030-3 | 生産性分析と向上 | | | | 430 | 12-23 | 17.04改 |
| | | | SU501-1020-3 | 資材・購買管理 | | | | 320 | 12-22 | 16.10改 |
| | | | SU503-0550-4 | 生産管理ケーススタディ(課題集) | | | | 260 | 12-24 | 15.04改 |
| 必須選択 MS805 | 第2,5システム 品質管理 | - | SU504-X010-2 | 品質管理基本 | | | | - | 未刊 | |
| | | | MU803-1010-3 | 生産活動での品質管理 | | | | 320 | 44-04 | 03.04 |
| | | | SU504-X030-2 | 品質管理応用 | | | | - | 未刊 | |
| | | | SU201-1112-2 | 問題解決手法(新QC七つ道具) | | | | 290 | 12-27 | 15.04改 |
| | | | SU504-0040-3 | 小集団活動の進め方(課題集) | | | | 150 | 12-46 | 15.04 |
| | | | MU803-0120-3 | 品質管理ケーススタディ(課題集) | | | | 170 | 12-47 | 15.04 |
| 全科共通 | | | なし | 安全衛生 | | | | 640 | 10-01 | 16.03修 |
| | | | | 専用ファイル | | | | 210 | 9-01 | |

選択(選択システム) 資料では仕上がり像Bを選択されています。必ずご注文ください。
仕上がり像B 他の仕上がり像を利用される場合は必ずご連絡をお願いします。

| システム番号 | システム名 | タイトル | ユニット番号 | ユニット名 | 合本定価 | 合本コード | 作成年月 | 定価 | 商品コード | 作成年月 |
|---------------|-----------------------------------|-------------------|----------------------|------------------|------|----------------------------|-------|-----|-------|--------|
| 必須選択 ES123 | 第1,4システム 工場電気設備に必要な電気配線管理技術 | - | EU107-X510-1 | 工場電気設備の保全管理技術 | | | | - | 未刊 | |
| | | | EU101-0090-1 | 電気回路(基本) | | | | 290 | 3-31 | 16.04改 |
| | | | EU102-0010-1 | 電気測定(基本) | | | | 290 | 3-03 | 16.04改 |
| | | | EU107-X520-1 | 配線図・配線設計(工場電気設備) | | | | - | 未刊 | |
| | | | EU107-0010-1 | 器具使用法と電線接続法 | | | | 370 | 3-01 | 10.04査 |
| | | | EU107-X500-1 | 屋内電気配線施工技術 | | | | - | 未刊 | |
| 必須選択 ES124 | 第2,5システム 工場電気設備に必要なシーケンス制御管理技術 | 有接点シーケンス制御(基本、回路) | EU301-0030-1 | 有接点シーケンス制御(基本) | 430 | 3-101 | 14.04 | 350 | 3-109 | 16.04 |
| | | | EU301-0050-1 | 有接点シーケンス制御(回路) | | | | - | 未刊 | |
| | | | EU107-0190-1 | 動力応用設備基本(電動機) | | | | 190 | 3-55 | 04.04修 |
| | | | PC制御 | PC制御(構成・基本操作) | | | | 190 | 3-39 | 09.04修 |
| | | | オムロン株式会社 三菱電機株式会社 | PC制御(基本回路) | 410 | 3-104(三菱電機) 3-104(三菱電機) | 15.04 | 240 | 3-40 | 09.04修 |
| | | | EU302-0070-2 | PC制御(電動機運転) | | | | 290 | 3-41 | 13.11修 |

※3-96・97(5冊合本)の中に含まれています。

推奨サブシステム
仕上がり像B 選択のうえ、ご注文ください。 他の仕上がり像を利用される場合は必ずご連絡をお願いします。

| システム番号 | システム名 | タイトル | ユニット番号 | ユニット名 | 合本定価 | 合本コード | 作成年月 | 定価 | 商品コード | 作成年月 |
|--------|------------------|------|--------------|-----------------|------|-------|------|-----|-------|--------|
| ES125 | 工場電気設備に必要な各種関連技術 | - | EU103-0020-1 | 受変電設備(作図法) | | | | 320 | 3-23 | 17.04改 |
| | | | EU103-0040-1 | 受変電設備(試験法) | | | | 290 | 3-25 | 17.04改 |
| | | | EU199-X000-2 | 電力使用量と電気料金請求書作成 | | | | - | 未刊 | |
| | | | MU601-0070-2 | 機械保全(管理) | | | | 400 | 44-35 | 17.04 |
| | | | MU601-1020-2 | 設備管理 | | | | 240 | 44-01 | 03.04 |
| | | | | 専用ファイル | | | | 210 | 9-01 | |

精選し願書テキスト

| 商品コード | ユニット名 | ユニット番号 | 定価 | 作成年月 |
|-------|-----------------|--------------|-----|-------|
| 55-30 | 就職のための職業能力開発の導入 | BU101-0001-1 | 200 | 14.04 |
| 55-31 | チームで働く力 | BU102-0001-2 | 460 | 14.04 |
| 55-32 | 考え行動する力 | BU102-0002-2 | 260 | 14.04 |
| 55-33 | 仕事を見つける力 | BU102-0003-2 | 350 | 14.04 |

推奨サブシステム
第3,6システム 仕上がり像C 選択のうえ、ご注文ください。 他の仕上がり像を利用される場合は必ずご連絡をお願いします。

| システム番号 | システム名 | タイトル | ユニット番号 | ユニット名 | 合本定価 | 合本コード | 作成年月 | 定価 | 商品コード | 作成年月 |
|---------|---------|------|--------------|-------------------|------|-------|------|-----|-------|--------|
| Msub805 | 生産管理サブ1 | - | MU802-X020-1 | 生産管理システム活用 | | | | - | 未刊 | |
| | | | SU199-1120-3 | JITとMRP | | | | 320 | 19-23 | 04.10作 |
| | | | MU899-X000-3 | 管理・監督者の養成 | | | | - | 未刊 | |
| Msub806 | 生産管理サブ2 | - | MU802-X040-1 | 在庫削減と生産期間短縮の進め方 | | | | - | 未刊 | |
| | | | MU802-1010-3 | 作業管理とその改善 | | | | 240 | 4-93 | 07.04修 |
| | | | MU802-X050-2 | 工程管理技法と診断 | | | | - | 未刊 | |
| Msub807 | 品質管理サブ1 | - | SU401-1350-3 | 統計的データ解析法と活用 | | | | 490 | 15-23 | 06.04作 |
| | | | MU802-X110-3 | 生産工程の最適化 | | | | - | 未刊 | |
| | | | MU803-X110-2 | 品質問題未然防止法 | | | | - | 未刊 | |
| Msub808 | 品質管理サブ2 | - | MU803-X100-1 | TQM概要 | | | | - | 未刊 | |
| | | | SU401-0810-3 | 製品開発計画 | | | | 340 | 12-41 | 03.04 |
| | | | MU801-1000-3 | ISO9001と環境管理 | | | | 320 | 4-94 | 06.04修 |
| Msub809 | 原価管理サブ1 | - | MU802-X070-2 | 受注型製造業の原価計算 | | | | - | 未刊 | |
| | | | MU802-X030-1 | 製造支援部門と活動基準原価計算 | | | | - | 未刊 | |
| | | | MU802-X090-3 | 原価低減活動の企画・推進 | | | | - | 未刊 | |
| Msub810 | 原価管理サブ2 | - | MU802-X060-2 | 見込生産型製造業の原価計算 | | | | - | 未刊 | |
| | | | MU802-X100-3 | 標準原価管理によるコストダウン推進 | | | | - | 未刊 | |
| | | | MU802-X080-3 | 原価管理ケーススタディ | | | | - | 未刊 | |
| Ssub204 | 労務管理サブ1 | - | SU202-1060-3 | 労働基準法と就業規則 | | | | 470 | 12-07 | 08.04改 |
| | | | SU202-1070-3 | 労働安全衛生管理 | | | | 390 | 12-08 | 07.04修 |
| | | | SU202-0600-3 | 組織管理と能力開発 | | | | 290 | 12-09 | 03.04 |
| Ssub205 | 労務管理サブ2 | - | SU202-1220-2 | 人材採用の実践 | | | | 270 | 18-16 | 05.04改 |
| | | | SU202-0610-3 | 人事・資金管理(製造業) | | | | 340 | 12-10 | 03.04 |
| | | | SU203-1040-2 | ビジネスコーチング技法 | | | | 390 | 14-16 | 05.04改 |
| | | | | 専用ファイル | | | | 210 | 9-01 | |